



Mandrin de perçage Super SBF

SBF avec cône intérieur ou filetage intérieur de fixation

- Durabilité et résistance à l'usure des pièces trempées
- Haute précision de concentricité et exactitude
- Sur demande, mors de serrage à revêtement diamant

Mandrin de perçage Super SBF

Le mandrin de perçage Super de la maison Albrecht se distingue par ses caractéristiques de construction particulières, la précision de chacun des composants, ainsi que le montage final très étudié suivi d'un contrôle qualité à 100%. Les mandrins de perçage Super garantissent ainsi une force de serrage optimale et une précision de concentricité des plus élevées – celles-ci contribuant à leur tour à des perçages précis et de très longues durées d'utilisation.

Lorsque l'effort de coupe s'accroît, la force de serrage du mandrin augmente automatiquement.

Cet effet d'autoserrage n'agit qu'en marche à droite. Le mandrin de précision peut être facilement ouvert à la main pour permettre le changement d'outils. Ceci n'est possible que dans la mesure où l'ensemble des pièces sont conçues pour s'adapter les unes aux autres et que toutes les pièces d'usure sont cémentés, trempées et rectifiées.

Le SBF est livrable en 8 tailles allant du plus petit mandrin de perçage avec plage de serrage de 0 à 1,5 mm au plus grand mandrin avec plage de serrage de 3 à 16 mm. Exécution du cône de mandrin selon DIN 239 (cône B ou J) ou filetage de fixation UNF. Sur le mandrin, dont la plage de serrage atteint 1,5 mm, sont prévus un vernier pour le pré réglage et un guide d'aide au montage. Ainsi, même les forets les plus petits peuvent être proprement montés et serrés.

Sur demande, tous les mandrins peuvent être livrés équilibrés. Tout spécialement pour les machines à érosion, le mandrin peut aussi être pourvu d'une broche avec perçage traversant.

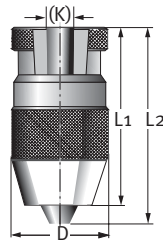
Produits Albrecht

Pour les produits Albrecht, il va de soi que chaque pièce est livrable en tant que rechange. Un autre des services consiste aussi à réparer les mandrins en usine. A cet effet, ils subissent, tout comme les mandrins neufs, un contrôle de concentricité réalisé sur la base de la norme DIN ISO 10888 avec différents diamètres de cylindres de contrôle sur différents points de mesure.



Exécutions SBF

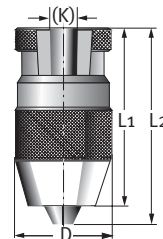
(cotes en mm)



Cône de mandrin selon DIN ISO 239 cône B

Article n°	Plage de serrage	Emmanch.	D	L1	L2	Poids kg	
100 0015	B06 0	0 - 1,5	B6	19	35	37,5	0,05
100 1015	B06 0	1,5 - 3	B6	19	35	37,5	0,05
100 0030	B06 0	0 - 3	B6	24	44	47,5	0,1
100 0030	B10 0	0 - 3	B10	24	44	47,5	0,1
100 0050	B10 0	0 - 5	B10	30	56	61,5	0,2
100 0065	B10 0	0 - 6,5	B10	34	61,5	68	0,29
100 0080	B10 0	0 - 8	B10	38	69	77,5	0,42
100 0050	B12 0	0 - 5	B12	30	56	61,5	0,2
100 0065	B12 0	0 - 6,5	B12	34	61,5	68	0,29
100 0080	B12 0	0 - 8	B12	38	69	77,5	0,42
100 0100	B12 0	0 - 10	B12	43	80	91	0,61
100 0100	B16 0	0 - 10	B16	43	80	91	0,61
100 0130	B16 0	1 - 13	B16	50	90,5	103	0,945
100 0160	B16 0	3 - 16	B16	56	95,5	109	1,25
100 0160	B18 0*	3 - 16	B18	56	95,5	109	1,25

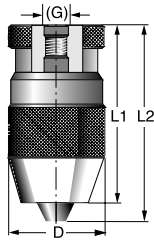
*7 mm plus court, divergeant de la norme DIN ISO 239



Cône de mandrin selon DIN ISO 239 cône J (Jacobs)

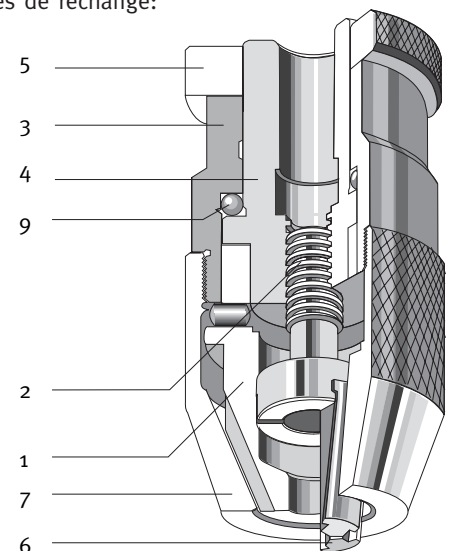
Article n°	Plage de serrage	Emmanch.	D	L1	L2	Poids kg	
100 0015	B06 0	0 - 1,5	J0	19	35	37,5	0,05
100 1015	B06 0	1,5 - 3	J0	19	35	37,5	0,05
100 0030	B06 0	0 - 3	J0	24	44	47,5	0,1
100 0030	J01 0	0 - 3	J1	24	44	47,5	0,1
100 0050	J01 0	0 - 5	J1	30	56	61,5	0,2
100 0065	J01 0	0 - 6,5	J1	34	61,5	68	0,29
100 0080	J02 0	0 - 8	J2	38	69	77,5	0,42
100 0100	J02 0	0 - 10	J2	43	80	91	0,61
100 0130	J02 0	1 - 13	J2	50	90,5	103	0,945
100 0100	J33 0	0 - 10	J33	43	80	91	0,61
100 0130	J33 0	1 - 13	J33	50	90,5	103	0,945
100 0130	J06 0	1 - 13	J6	50	90,5	103	0,945
100 0160	J06 0	3 - 16	J6	56	95,5	109	1,25

Filetage de fixation UNF



Article n°	Plage de serrage	Emmanch.	D	L1	L2	Poids kg	
100 0050	G01 0	0 - 5	5/16-24	30	56	61,5	0,2
100 0065	G01 0	0 - 6,5	5/16-24	34	61,5	68	0,29
100 0065	G03 0	0 - 6,5	1/2-20	34	61,5	68	0,29
100 0080	G03 0	0 - 8	1/2-20	38	69	77,5	0,42
100 0100	G04 0	0 - 10	5/8-16	43	80	91	0,61
100 0130	G04 0	1 - 13	5/8-16	50	90,5	103	0,945

Toutes les pièces sont livrables en tant que pièces de rechange:



- 1 Porte-mors avec goupille
- 2+4 Corps avec broche de poussée
- 3 Douille
- 5 Bague de maintien complète
- 6 Jeu de mors de serrage
- 7 Bague de serrage
- 9 Jeu de billes

SBFD avec mors de serrage à revêtement diamant

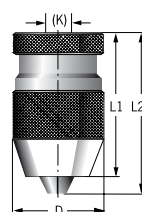
(cotes en mm)

- convient parfaitement pour forets en métal dur monobloc et forets avec tige trempée à cœur
- couple transmis plus important par rapport aux mandrins de perceuses avec mors en acier trempé



Mandrin Super SBFD avec cône de mandrin selon DIN ISO 239 cônes B et J

Article n°	Plage de serrage	Emmanch.D	L1	L2	Poids kg
1Do 0030 B06 o	0 - 3	B6 24	44	47,5	0,1
1Do 0030 B10 o	0 - 3	B10 24	44	47,5	0,1
1Do 0065 B12 o	0 - 6,5	B12 34	61,5	68	0,29
1Do 0130 B16 o	1 - 13	B16 50	90,5	103	0,945
1Do 0160 B16 o	3 - 16	B16 56	95,5	109	1,25
1Do 0160 B18 o	3 - 16	B18 56	95,5	109	1,25
1Do 0030 J00 o	0 - 3	J0 24	44	47,5	0,1
1Do 0030 J01 o	0 - 3	J1 24	44	47,5	0,1
1Do 0065 J01 o	0 - 6,5	J1 34	61,5	68	0,29
1Do 0130 J33 o	1 - 13	J33 50	90,5	103	0,945
1Do 0130 J06 o	1 - 13	J6 50	90,5	103	0,945
1Do 0160 J06 o	3 - 16	J6 56	95,5	109	1,25

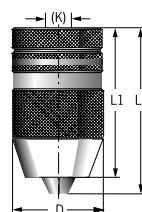


Spécialement conçue pour des forets avec tiges trempées à cœur et/ou des forets en métal dur monobloc, la série SBF proposée par la société Albrecht est également livrable avec mors de serrage à revêtement diamant. Grâce au serrage adhérent et jointif, le revêtement breveté empêche l'outil de glisser.

L'effet autoserrant du mandrin n'est efficace qu'en marche à droite.

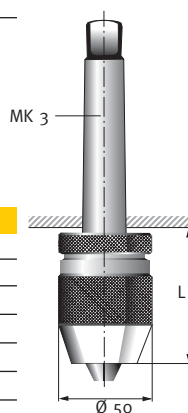
Mandrin Super NCBFD avec bague d'arrêt et cône de mandrin selon DIN ISO 239 cônes B et J

Article n°	Plage de serrage	Emmanch.D	L1	L2	Poids kg
1Do 2130 B16 o	1 - 13	B16 50	90,5	103	1,1
1Do 2130 J02 o	1 - 13	J2 50	90,5	103	1,1
1Do 2130 J33 o	1 - 13	J33 50	90,5	103	1,1
1Do 2130 J06 o	1 - 13	J6 50	90,5	103	1,1



SBFD plus avec tige d'emmanchement (1 pièce)

Article n°	Plage de serrage	Emmanch.	L1	Poids kg
1Do 0130 MK2 o	1-13	MK 2	85	1,03
1Do 0130 MK3 o	1-13	MK 3	85	1,17
1Do 0130 MK4 o	1-13	MK 4	86,5	1,48
1Do 0130 Ro8 o	1-13	R 8	84	1,25
1Do 0130 Z16 o	1-13	∅ 16	79	1,00
1Do 0130 Z58 o	1-13	∅ 5/8"	79	1,00



Sous réserve de toute modification de construction en vue d'améliorations techniques, représentations et cotes sans engagement.



Mandrin Super SBFN en acier inoxydable

Pour une utilisation

- en liaison avec des milieux agressifs
- dans des machines à érosion
- dans la technique médicale et dentaire



Mandrin Super SBFN en acier inoxydable

(cotes en mm)

L'autoserrage de ce mandrin permet une utilisation simple et rapide. L'utilisation d'une clé de serrage n'est pas nécessaire. Le serrage et le desserrage sont réalisés à la main, sans effort. Les mandrins de serrage disposent de filetages de fixation ou de cônes de mandrins, et sont exclusivement destinés à une marche à droite.



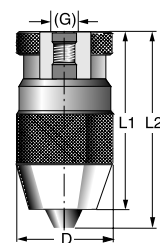
„Ergon-Grip-Design“

- facile à nettoyer
- arêtes arrondies
- utilisable même avec gants d'hygiène



Spécialement conçu pour une utilisation manuelle avec poignée en T et bague d'arrêt intégrée. En tirant sur la bague, celle-ci se déverrouille.

Ce mandrin trouve souvent son application dans la technique médicale. Comme pour le mandrin Super, toutes les pièces d'usure sont également réalisées en acier cémenté et trempé. Les guidages et surfaces d'appui sont rectifiés. Tout comme dans le programme courant Albrecht, les demandes spéciales de clients sont possibles, par ex. utilisation d'une graisse agréée par la NSF (n° d'enregistrement 1272241), surfaces traitées par polissage électrolytique, bague d'arrêt intégrée, etc.

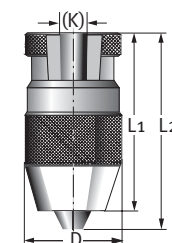


Filetage de fixation UNF

Article n°	Plage de serrage	Emmanch.	D	L1	L2
100 No30 G02 0	0 - 3	3/8"-24	24	46,5	50
100 No50 G02 0	0,8 - 6	3/8"-24	30	56	62,5
100 No50 G02 1*	0,6 - 7,4	3/8"-24	31,5	56	62,5
10S No50 G02 0**	0,8 - 6	3/8"-24	30	68	74,5

* avec poignée „Ergon-Grip-Design“

** avec bague d'arrêt (poignée en T non incluse dans le volume de livraison)



Cône de mandrin selon DIN 230 cône J (Jacobs)

Article n°	Plage de serrage	Emmanch.	D	L1	L2
100 No30 J01 0	0 - 3	J1	24	46,5	50
100 No50 J01 0	0,8 - 6	J1	30	56	62,5
100 No50 J01 1*	0,6 - 7,4	J1	31,5	56	62,5

* avec bague „Ergon-Grip-Design“