

**Versenkfräuserschneiden konisch 90°
Spitzsenkerschneiden 90°**

**Têtes de fraises à pivot coniques 90°
Têtes de fraises à ébavurer 90°**

Typ <i>Type</i> γ <i>γ</i> Zähnezahl <i>Nombre de dents</i> Anwendung <i>Emploi</i>				HSS N 30° 3 siehe technische Hinweise Seite 5 *A = Minimalmass für Führung <i>Mesure minimum du pivot</i>				HSS N 30° 3 voir indications techniques en page 5 Verwendung ohne Führungszapfen zum Entgraten <i>Fraise à ébavurer, emploi sans pivot</i>			
Katalogbezeichnung <i>Désignation de catalogue</i>				VKO-...-RAP				VSP-...-RAP			
∅ D mm	L mm	S	Ident. N°	G	A*			A			
8.0	26	M 6	...- 8.0	M 3	4	•		—	—		
8.3	26	M 6	...- 8.3	M 3	4	•		—	—		
9.0	26	M 6	...- 9.0	M 3	4,5	•		—	—		
10.0	26	M 6	...-10.0	M 3,5	5	•		1	•		
10.4	26	M 6	...-10.4	M 3,5	5	•		—	—		
11.0	28	M 6	...-11.0	M 3,5	5,5	•		—	—		
11.5	28	M 6	...-11.5	M 3,5	6	•		—	—		
12.0	33	M 8	...-12.0	M 4,5	6	•		2	•		
12.4	33	M 8	...-12.4	M 4,5	6	•		—	—		
13.0	33	M 8	...-13.0	M 4,5	6	•		—	—		
14.0	33	M 8	...-14.0	M 5	6,5	•		—	—		
15.0	33	M 8	...-15.0	M 5	7	•		3	•		
16.0	33	M 8	...-16.0	M 5	7	•		—	—		
16.5	33	M 8	...-16.5	M 5	7	•		—	—		
17.0	33	M 8	...-17.0	M 5	8	•		—	—		
18.0	33	M 10x20/''	...-18.0	M 6	9	•		—	—		
19.0	33	M 10x20/''	...-19.0	M 6	9,5	•		—	—		
20.0	33	M 10x20/''	...-20.0	M 6	9,5	•		4	•		
20.5	33	M 10x20/''	...-20.5	M 6	9,5	•		—	—		
21.0	33	M 10x20/''	...-21.0	M 6	10	•		—	—		
23.0	34	M 12x20/''	...-23.0	M 6	10,5	•		—	—		
24.0	34	M 12x20/''	...-24.0	M 7	12	•		—	—		
25.0	34	M 12x20/''	...-25.0	M 7	12	•		6	•		
26.0	35	M 12x20/''	...-26.0	M 7	12	•		—	—		
28.0	36	M 14x20/''	...-28.0	M 7	13	•		—	—		
30.0	36	M 14x20/''	...-30.0	M 7	14	•		8	•		
31.0	36	M 15x20/''	...-31.0	M 7	14	•		—	—		
34.0	37	M 15x20/''	...-34.0	M 8	15	•		—	—		
35.0	38	M 15x20/''	...-35.0	—	—	—		10	•		
37.0	40	M 18x20/''	...-37.0	M 8	16	•		—	—		
40.0	40	M 18x20/''	...-40.0	M 8	17	•		12	•		
50.0	53	M 25x20/''	...-50.0	—	—	—		14	•		
60.0	53	M 30	...-60.0	—	—	—		16	•		

Bestell-Nr.: Entsprechende Katalogbezeichnung und Ident.-N° in dieser Reihenfolge zusammenfügen, z. B.: VKO-8.0-RAP

N° de commande: Joindre dans cet ordre à la désignation de catalogue le Ident. N°, par exemple: VKO-8.0-RAP

