

**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
kurz, Vierschneider,  
ungleiche Drallsteigung

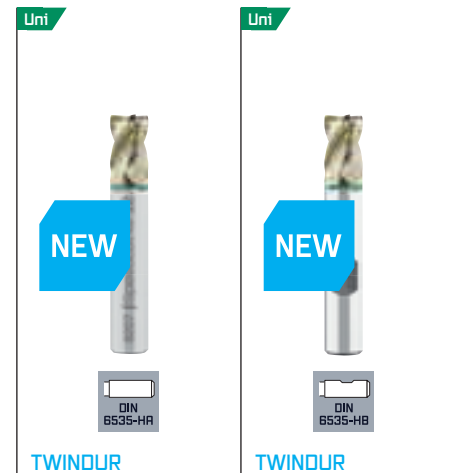
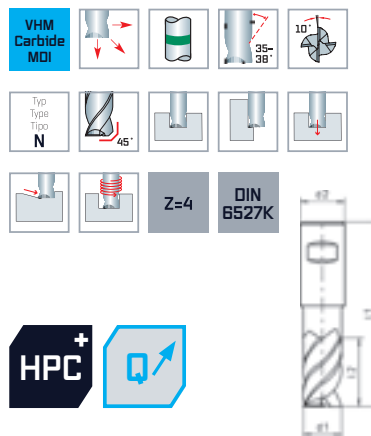
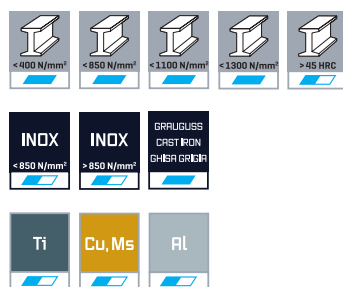
**Einsatzbereich:**  
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
short series, four flutes,  
different spiral angles

**Range of application:**  
High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
serie corta, 4 taglienti,  
angolo elica disuguale

**Impiego:**  
Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 h10 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8207 Art.-Nr.	Code 8707 Art.-Nr.
3	6	50	5	0,15	4	0 8207003001 00	0 8707003001 00
4	6	54	8	0,15	4	0 8207004001 00	0 8707004001 00
5	6	54	9	0,25	4	0 8207005001 00	0 8707005001 00
6	6	54	10	0,25	4	0 8207006001 00	0 8707006001 00
8	8	57	12	0,25	4	0 8207008001 00	0 8707008001 00
10	10	66	14	0,25	4	0 8207010001 00	0 8707010001 00
12	12	73	16	0,25	4	0 8207012001 00	0 8707012001 00
16	16	82	22	0,35	4	0 8207016001 00	0 8707016001 00
20	20	92	26	0,35	4	0 8207020001 00	0 8707020001 00

**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
 lang, Vierschneider,  
 ungleiche Drallsteigung,  
 mit Innenkühlung

**Einsatzbereich:**

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
 long series, four flutes,  
 different spiral angles, **with**  
**internal coolant supply**

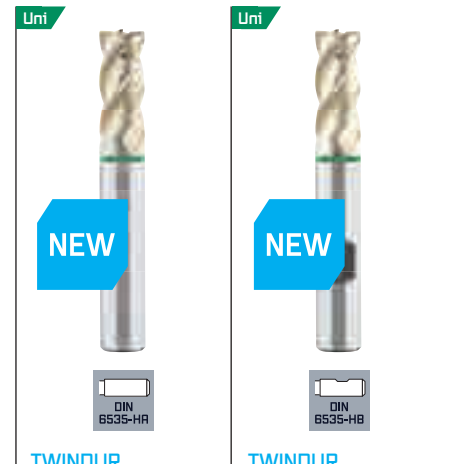
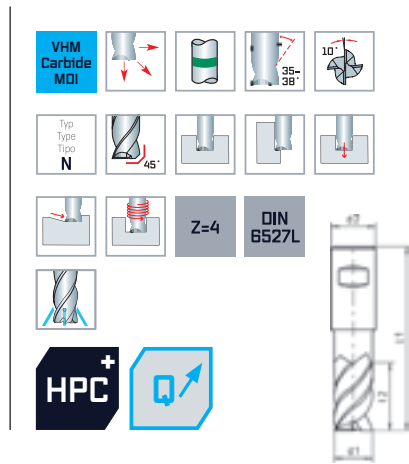
**Range of application:**

High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Universali,**  
 serie lunga, 4 taglienti,  
 angolo elica disuguale,  
 con fori lubrificazione

**Impiego:**

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8507 Art.-Nr.	Code 8517 Art.-Nr.
6	6	57	13	0,25	4	08507006001 00	08517006001 00
8	8	63	19	0,25	4	08507008001 00	08517008001 00
10	10	72	22	0,25	4	08507010001 00	08517010001 00
12	12	83	26	0,25	4	08507012001 00	08517012001 00
14	14	83	26	0,35	4	08507014001 00	08517014001 00
16	16	92	32	0,35	4	08507016001 00	08517016001 00
20	20	104	38	0,35	4	08507020001 00	08517020001 00



**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
lang, Vierschneider,  
ungleiche Drallsteigung

**Einsatzbereich:**

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
long series, four flutes,  
different spiral angles

**Range of application:**

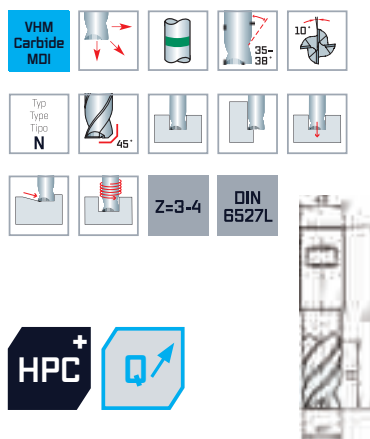
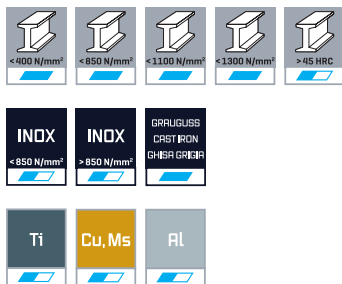
High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Universali,**  
serie lunga, 4 taglienti,  
angolo elica disuguale

**Impiego:**

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

**Speedcut 4.0**



d1 h10 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8217 Art.-Nr.	Code 8717 Art.-Nr.
2	4	40	5	0,06	3	0821700200100	
3	6	57	8	0,15	4	0821700300100	0871700300100
4	6	57	11	0,15	4	0821700400100	0871700400100
5	6	57	13	0,25	4	0821700500100	0871700500100
6	6	57	13	0,25	4	0821700600100	0871700600100
7	8	63	16	0,25	4	0821700700100	0871700700100
8	8	63	19	0,25	4	0821700800100	0871700800100
9	10	72	19	0,25	4	0821700900100	0871700900100
10	10	72	22	0,25	4	0821701000100	0871701000100
11	12	83	26	0,25	4	0821701100100	0871701100100
12	12	83	26	0,25	4	0821701200100	0871701200100
16	16	92	32	0,35	4	0821701600100	0871701600100
20	20	104	38	0,35	4	0821702000100	0871702000100

**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
lang, freigestellt, Vierschneider,  
ungleiche Drallsteigung,  
mit Innenkühlung

**Einsatzbereich:**  
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

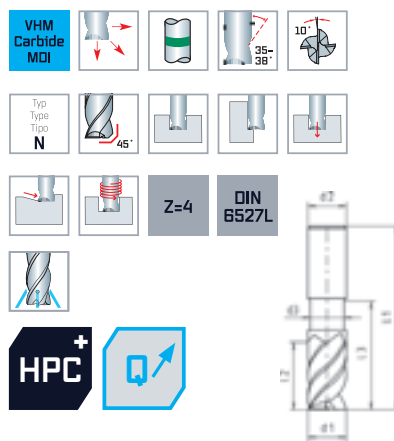
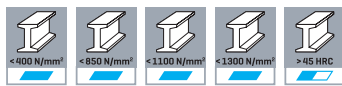
**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
long series, neck, four flutes,  
different spiral angles, **with**  
**internal coolant supply**

**Range of application:**  
High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Universali,**  
serie lunga, libero, 4 taglianti,  
angolo elica disuguale,  
**con fori lubrificazione**

**Impiego:**  
Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

**Speedcut 4.0**



TWINDUR



TWINDUR

d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 8527 Art.-Nr.	Code 8537 Art.-Nr.
6	6	5,60	57	13	23	0,25 4	0 8527006001 00	0 8537006001 00
8	8	7,50	63	19	29	0,25 4	0 8527008001 00	0 8537008001 00
10	10	9,50	72	22	34	0,25 4	0 8527010001 00	0 8537010001 00
12	12	11,50	83	26	40	0,25 4	0 8527012001 00	0 8537012001 00
14	14	13,50	83	26	40	0,35 4	0 8527014001 00	0 8537014001 00
16	16	15,50	92	32	46	0,35 4	0 8527016001 00	0 8537016001 00
20	20	19,50	104	38	56	0,35 4	0 8527020001 00	0 8537020001 00

**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
 lang, freigestellt, Vierschneider,  
 ungleiche Drallsteigung

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
 long series, neck, four flutes,  
 different spiral angles

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Universali,**  
 serie lunga, libero, 4 taglianti,  
 angolo elica disuguale

**Einsatzbereich:**

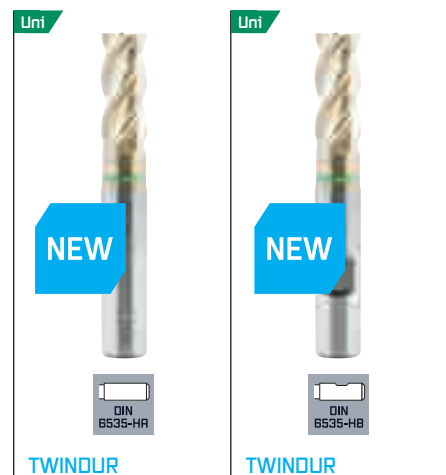
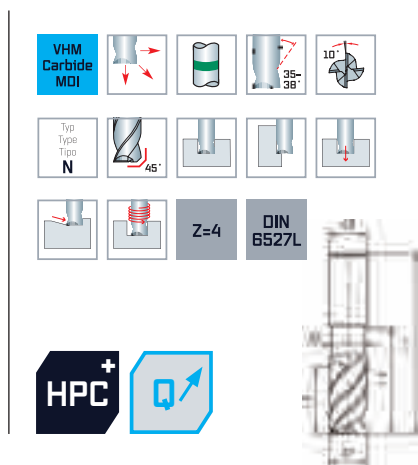
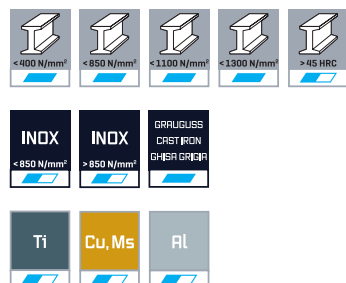
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**Range of application:**

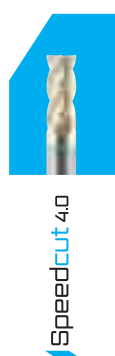
High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**Impiego:**

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 8317 Art.-Nr.	Code 8417 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	17	0,15	4	0 8317003001 00	0 8417003001 00
4	6	3,8	57	11	20	0,15	4	0 8317004001 00	0 8417004001 00
5	6	4,7	57	13	22	0,25	4	0 8317005001 00	0 8417005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,25	4	0 8317006001 00	0 8417016001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,25	4	0 8317008001 00	0 8417018001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,25	4	0 8317010001 00	0 8417010001 00
12	12	11,5	83	26	40	0,25	4	0 8317012001 00	0 8417012001 00
14	14	13,5	83	26	40	0,35	4	0 8317014001 00	0 8417014001 00
16	16	15,5	92	32	46	0,35	4	0 8317016001 00	0 8417016001 00
20	20	19,5	104	38	56	0,35	4	0 8317020001 00	0 8417020001 00



**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
 extra lang XL, freigestellt,  
 Vierschneider, ungleiche  
 Drallsteigung

**Einsatzbereich:**  
 VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

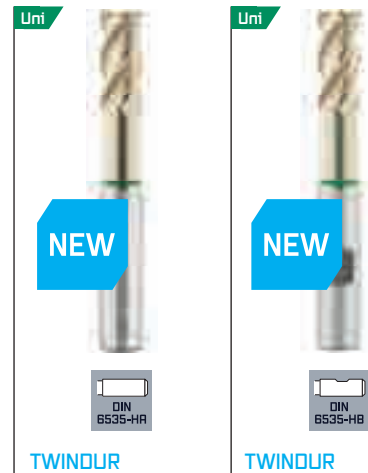
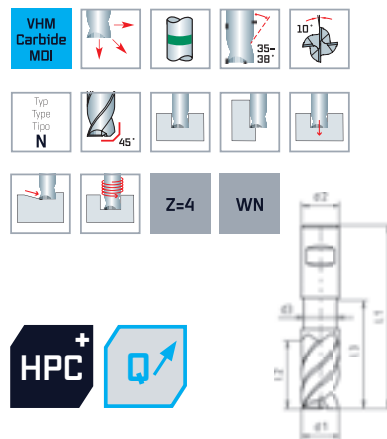
**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Universal,**  
 extra long series XL, neck,  
 four flutes, different spiral  
 angles

**Range of application:**  
 High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Universali,**  
 serie extra lunga XL, libero,  
 4 taglienti, angolo elica  
 disuguale

**Impiego:**  
 Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

**Speedcut 4.0**



d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 8237 Art.-Nr.	Code 8737 Art.-Nr.
5	6	4,7	62	13	26	0,25 4	0 8237005001 00	0 8737005001 00
6	6	5,6	62	13	26	0,25 4	0 8237006001 00	0 8737006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,25 4	0 8237008001 00	0 8737008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,25 4	0 8237010001 00	0 8737010001 00
12	12	11,5	95	26	50	0,25 4	0 8237012001 00	0 8737012001 00
16	16	15,5	105	32	57	0,35 4	0 8237016001 00	0 8737016001 00
20	18	19,5	124	38	71	0,35 4	0 8237020001 00	0 8737020001 00



**D HPC-Schaftfräser mit Eckenradius Speedcut 4.0-Universal,** lang, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

**E HPC corner radius end mill Speedcut 4.0-Universal,** long series, neck, four flutes, different spiral angles

**I Frese frontali HPC con spigolo raggato Speedcut 4.0-Universali,** serie lunga, libero, 4 taglianti, angolo elica disuguale

**Einsatzbereich:**

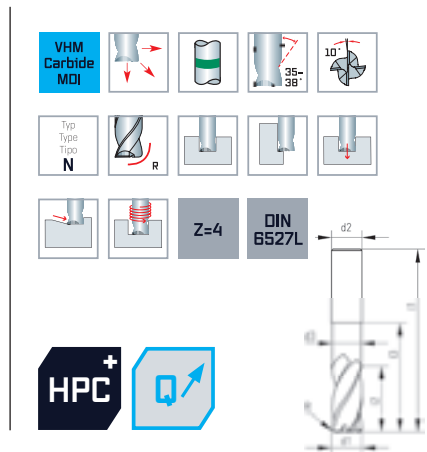
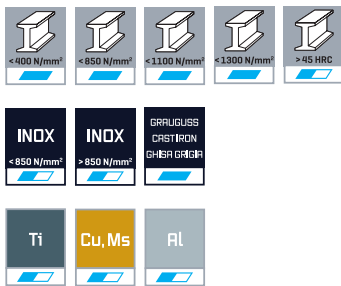
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**Range of application:**

High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

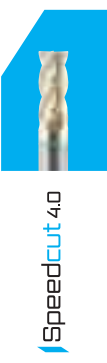
**Impiego:**

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 <sub>h10</sub> mm	R	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code B547 Art.-Nr.
6	0,5	6	5,6	57	13	23	4	0 8547006 <b>05</b> 1.00
	1	6	5,6	57	13	23	4	0 8547006 <b>10</b> 1.00
	1,5	6	5,6	57	13	23	4	0 8547006 <b>15</b> 1.00
	2	6	5,6	57	13	23	4	0 8547006 <b>20</b> 1.00
8	0,5	8	7,5	63	19	29	4	0 8547008 <b>05</b> 1.00
	1	8	7,5	63	19	29	4	0 8547008 <b>10</b> 1.00
	1,5	8	7,5	63	19	29	4	0 8547008 <b>15</b> 1.00
	2	8	7,5	63	19	29	4	0 8547008 <b>20</b> 1.00
10	0,5	10	9,5	72	22	34	4	0 8547010 <b>05</b> 1.00
	1	10	9,5	72	22	34	4	0 8547010 <b>10</b> 1.00
	1,5	10	9,5	72	22	34	4	0 8547010 <b>15</b> 1.00
	2	10	9,5	72	22	34	4	0 8547010 <b>20</b> 1.00
12	0,5	12	11,5	83	26	40	4	0 8547012 <b>05</b> 1.00
	1	12	11,5	83	26	40	4	0 8547012 <b>10</b> 1.00
	1,5	12	11,5	83	26	40	4	0 8547012 <b>15</b> 1.00
	2	12	11,5	83	26	40	4	0 8547012 <b>20</b> 1.00
	2,5	12	11,5	83	26	40	4	0 8547012 <b>25</b> 1.00
	3	12	11,5	83	26	40	4	0 8547012 <b>30</b> 1.00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.



**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 kurz, freigestellt,  
 Vierschneider, ungleiche  
 Drallsteigung

**Einsatzbereich:**  
 VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 short series, neck, four  
 flutes, different spiral angles

**Range of application:**  
 High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 serie corta, libero, 4 taglianti,  
 angolo elica disuguale

**Impiego:**  
 Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrassatura-finitura e sgrassatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

**Speedcut 4.0**

d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 8397 Art.-Nr.	Code 8497 Art.-Nr.
3	6	2,9	50	5	8	0,15 4	0 8397003001 00	0 8497003001 00
4	6	3,8	54	8	11	0,15 4	0 8397004001 00	0 8497004001 00
5	6	4,7	54	9	13	0,25 4	0 8397005001 00	0 8497005001 00
6	6	5,6	54	10	13	0,25 4	0 8397006001 00	0 8497006001 00
8	8	7,5	57	12	19	0,25 4	0 8397008001 00	0 8497008001 00
10	10	9,5	66	14	22	0,25 4	0 8397010001 00	0 8497010001 00
12	12	11,5	73	16	26	0,25 4	0 8397012001 00	0 8497012001 00
16	16	15,5	82	22	32	0,35 4	0 8397016001 00	0 8497016001 00

<sup>(1)</sup> GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro



**D HPC-Schaftfräser Speedcut 4.0-Inox,**  
lang, Vierschneider,  
ungleiche Drallsteigung,  
mit Innenkühlung

**Einsatzbereich:**  
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

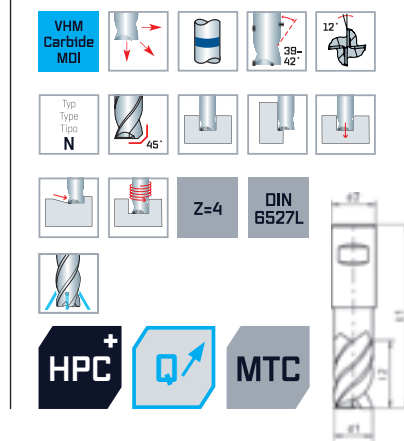
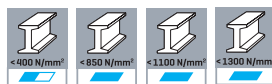
**E HPC end mill Speedcut 4.0-Inox,**  
long series, four flutes,  
different spiral angles, **with**  
**internal coolant supply**

**Range of application:**  
High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC Speedcut 4.0-Inox,**  
serie lunga, 4 taglienti,  
angolo elica disuguale,  
**con fori lubrificazione**

**Impiego:**  
Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

**Speedcut 4.0**



d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8557 Art.-Nr.	Code 8567 Art.-Nr.
6	6	57	13	0,25	4	0 8557006001 00	0 8567006001 00
8	8	63	19	0,25	4	0 8557008001 00	0 8567008001 00
10	10	72	22	0,25	4	0 8557010001 00	0 8567010001 00
12	12	83	26	0,25	4	0 8557012001 00	0 8567012001 00
14	14	83	26	0,35	4	0 8557014001 00	0 8567014001 00
16	16	92	32	0,35	4	0 8557016001 00	0 8567016001 00
20	20	104	38	0,35	4	0 8557020001 00	0 8567020001 00

<sup>(1)</sup> GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 lang, Vierschneider,  
 ungleiche Drallsteigung

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 long series, four flutes,  
 different spiral angles

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 serie lunga, 4 taglienti, angolo  
 elica disuguale

**Einsatzbereich:**

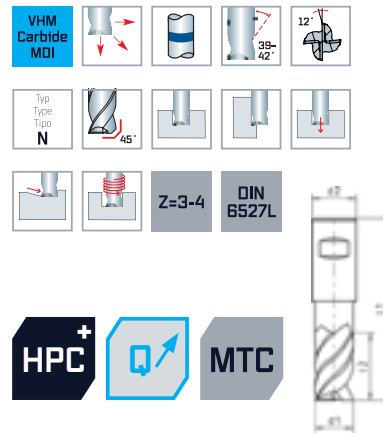
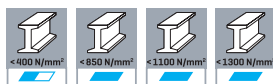
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**Range of application:**

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

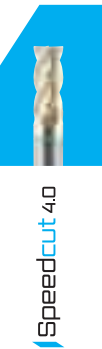
**Impiego:**

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola frese. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8247 Art.-Nr.	Code 8747 Art.-Nr.
2	4	40	5	0,06	3	0 8247002001 00	
3	6	57	8	0,15	4	0 8247003001 00	0 8747003001 00
4	6	57	11	0,15	4	0 8247004001 00	0 8747004001 00
5	6	57	13	0,25	4	0 8247005001 00	0 8747005001 00
6	6	57	13	0,25	4	0 8247006001 00	0 8747006001 00
7	8	63	16	0,25	4	0 8247007001 00	0 8747007001 00
8	8	63	19	0,25	4	0 8247008001 00	0 8747008001 00
9	10	72	19	0,25	4	0 8247009001 00	0 8747009001 00
10	10	72	22	0,25	4	0 8247010001 00	0 8747010001 00
11	12	83	26	0,25	4	0 8247011001 00	0 8747011001 00
12	12	83	26	0,25	4	0 8247012001 00	0 8747012001 00
16	16	92	32	0,35	4	0 8247016001 00	0 8747016001 00
20	20	104	38	0,35	4	0 8247020001 00	0 8747020001 00

<sup>(\*)</sup> GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro



**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 lang, freigestellt, Vier-  
 schneider, ungleiche Drall-  
 steigung, **mit Innenkühlung**

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 long series, neck, four flutes,  
 different spiral angles, **with**  
**internal coolant supply**

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 serie lunga, libero, 4 taglienti,  
 angolo elica disuguale,  
**con fori lubrificazione**

**Einsatzbereich:**

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

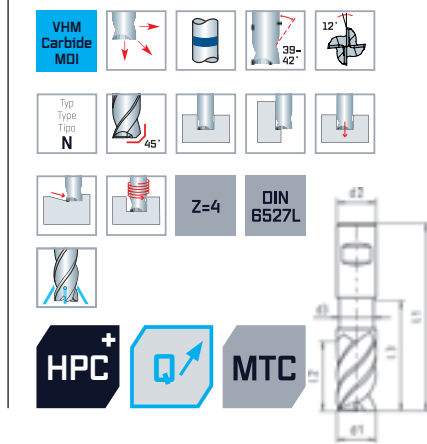
**Range of application:**

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**Impiego:**

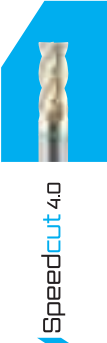
Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola frese. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

**Speedcut 4.0**



d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 8587 Art.-Nr.	Code 8597 Art.-Nr.
6	6	5,60	57	13	23	0,25 4	0 8587006001 00	08597006001 00
8	8	7,50	63	19	29	0,25 4	0 8587008001 00	08597008001 00
10	10	9,50	72	22	34	0,25 4	0 8587010001 00	08597010001 00
12	12	11,50	83	26	40	0,25 4	0 8587012001 00	08597012001 00
14	14	13,50	83	26	40	0,35 4	0 8587014001 00	08597014001 00
16	16	15,50	92	32	46	0,35 4	0 8587016001 00	08597016001 00
20	20	19,50	104	38	56	0,35 4	0 8587020001 00	08597020001 00

<sup>(1)</sup> GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro



**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 lang, freigestellt, Vier-  
 schneider, ungleiche  
 Drallsteigung

**Einsatzbereich:**

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrump-Schlichten und Schrumpen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 long series, neck, four flutes,  
 different spiral angles

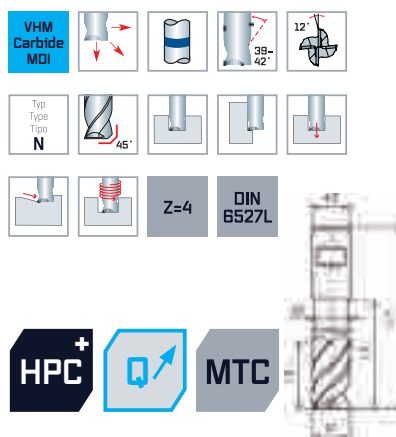
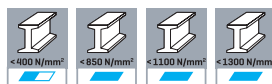
**Range of application:**

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 serie lunga, libero, 4 taglianti,  
 angolo elica disuguale

**Impiego:**

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 8347 Art.-Nr.	Code 8447 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	20	0,15 4	0 8347003001 00	0 8447003001 00
4	6	3,8	57	11	21	0,15 4	0 8347004001 00	0 8447004001 00
5	6	4,7	57	13	22	0,25 4	0 8347005001 00	0 8447005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,25 4	0 8347006001 00	0 8447006001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,25 4	0 8347008001 00	0 8447008001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,25 4	0 8347010001 00	0 8447010001 00
12	12	11,5	83	26	40	0,25 4	0 8347012001 00	0 8447012001 00
16	16	15,5	92	32	46	0,35 4	0 8347016001 00	0 8447016001 00
20	20	19,5	104	38	56	0,35 4	0 8347020001 00	0 8447020001 00

<sup>(1)</sup> GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

**D HPC-Schaftfräser**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 extra lang XL, freigestellt,  
 Vierschneider, ungleiche  
 Drallsteigung

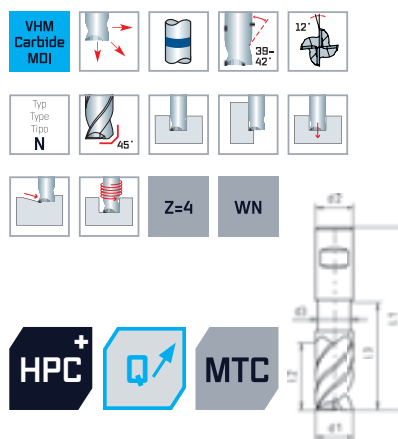
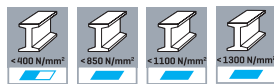
**Einsatzbereich:**  
 VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur  
 Bearbeitung von austenitischen rostfreien  
 Stählen: Schlichten, Schrapp-Schlichten und  
 Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drall-  
 steigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf  
 und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation  
 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungs-  
 leistung.

**E HPC end mill**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 extra long series XL, neck,  
 four flutes, different spiral  
 angles

**Range of application:**  
 High performance carbide end mill especially  
 suitable for cutting in austenitic stainless steels:  
 Finishing, rough finishing and roughing with the  
 same tool. Different spiral angles effects smooth,  
 vibrationless running and excellent surface. The  
 Generation 4.0 sets new standards in cutting  
 performance.

**I Frese frontali HPC**  
**Speedcut 4.0-Inox,**  
 serie extra lunga XL, libero,  
 4 taglienti, angolo elica  
 disuguale

**Impiego:**  
 Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente  
 adatte per la lavorazione di acciai austenitici inos-  
 sidabili: Fresatura di finitura, sgrassatura-finitura  
 e sgrassatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica  
 disuguale permette una lavorazione silenziosa senza  
 vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie.  
 La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in  
 rendimento.



d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 8267 Art.-Nr.	Code 8767 Art.-Nr.
5	6	4,7	62	13	26	0,25 4	0 8267005001 00	0 8767005001 00
6	6	5,6	62	13	26	0,25 4	0 8267006001 00	0 8767006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,25 4	0 8267008001 00	0 8767008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,25 4	0 8267010001 00	0 8767010001 00
12	12	11,5	95	26	50	0,25 4	0 8267012001 00	0 8767012001 00
16	16	15,5	105	32	57	0,35 4	0 8267016001 00	0 8767016001 00
20	18	19,5	124	38	71	0,35 4	0 8267020001 00	0 8767020001 00

<sup>(1)</sup> GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

**D HPC-Schaftfräser mit Eckenradius, Speedcut 4.0-Inox,** lang, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

**Einsatzbereich:**  
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrump-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**E HPC corner radius end mill Speedcut 4.0-Inox,** long series, neck, four flutes, different spiral angles

**Range of application:**  
High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese frontali HPC con spigolo raggiato Speedcut 4.0-Inox,** serie lunga, libero, 4 taglianti, angolo elica disuguale

**Impiego:**  
Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrassatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

**Speedcut 4.0**

Inox

RS=±0,01 mm

**NEW**

DIN 6535-HB

**ULTRADOUR**

d1 h10 mm	R	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code B647 Art.-Nr.
<b>5</b>	0,5	6	4,7	57	13	22	4	08647005 <b>05</b> 1.00
	1	6	4,7	57	13	22	4	08647005 <b>10</b> 1.00
<b>6</b>	0,5	6	5,6	57	13	23	4	08647006 <b>05</b> 1.00
	1	6	5,6	57	13	23	4	08647006 <b>10</b> 1.00
	1,5	6	5,6	57	13	23	4	08647006 <b>15</b> 1.00
<b>8</b>	2	6	5,6	57	13	23	4	08647006 <b>20</b> 1.00
	0,5	8	7,5	63	19	29	4	08647008 <b>05</b> 1.00
	1	8	7,5	63	19	29	4	08647008 <b>10</b> 1.00
<b>10</b>	1,5	8	7,5	63	19	29	4	08647008 <b>15</b> 1.00
	2	8	7,5	63	19	29	4	08647008 <b>20</b> 1.00
	0,5	10	9,5	72	22	34	4	08647010 <b>05</b> 1.00
<b>12</b>	1	10	9,5	72	22	34	4	08647010 <b>10</b> 1.00
	1,5	10	9,5	72	22	34	4	08647010 <b>15</b> 1.00
	2	10	9,5	72	22	34	4	08647010 <b>20</b> 1.00
<b>16</b>	0,5	12	11,5	83	26	40	4	08647012 <b>05</b> 1.00
	1	12	11,5	83	26	40	4	08647012 <b>10</b> 1.00
	1,5	12	11,5	83	26	40	4	08647012 <b>15</b> 1.00
<b>16</b>	2	12	11,5	83	26	40	4	08647012 <b>20</b> 1.00
	1	16	15,5	92	32	46	4	08647016 <b>10</b> 1.00
	2	16	15,5	92	32	46	4	08647016 <b>20</b> 1.00
	3	16	15,5	92	32	46	4	08647016 <b>30</b> 1.00

<sup>(1)</sup> GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro  
Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. |  
Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.