

D VHM-Schaftfräser Speedcut-Universal, kurz, freigestellt, Dreischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz, besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnspanraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf. Durch geringere Leistungsaufnahme auch sehr gut geeignet für angetriebene Werkzeuge.

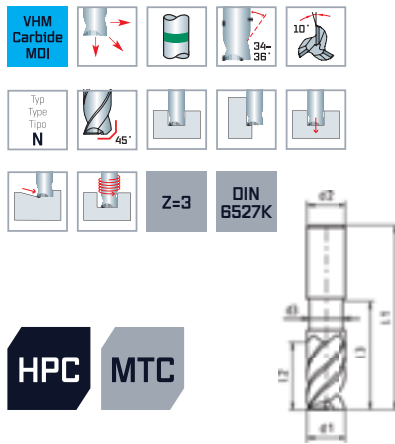
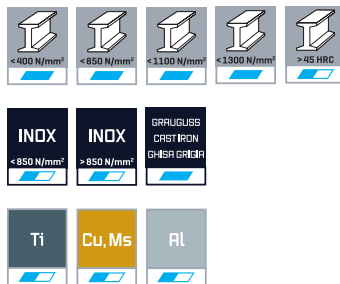
E Solid carbide end mill Speedcut-Universal, short series, neck, three flutes, different spiral angles

Range of application:
High performance carbide end mill for universal applications, superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running. Due to less power consumption also suitable for driven tools on CNC lathes [MTC].

I Frese frontali MDI Speedcut-Universali, serie corta, libero, 3 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:
Frese in MD ad alto rendimento per applicazioni universali, raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. Gli angoli di spirale differenziali garantiscono un funzionamento silenzioso e senza vibrazioni.

Speedcut



Uni



DIN 6535-HR

ALUNIT-S®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7367 Art.-Nr.
2	4	1,95	40	3	10	0,06	3	0 7367002001 00
3	6	2,8	50	4	11	0,10	3	0 7367003001 00
4	6	3,8	54	5	12	0,10	3	0 7367004001 00
5	6	4,7	54	6	14	0,10	3	0 7367005001 00
6	6	5,6	54	7	16	0,20	3	0 7367006001 00
8	8	7,5	58	9	20	0,20	3	0 7367008001 00
10	10	9,5	66	11	24	0,20	3	0 7367010001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Universal,
 lang, freigestellt,
 Dreischneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz, besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnspanraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf. Durch geringere Leistungsaufnahme auch sehr gut geeignet für angetriebene Werkzeuge.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Universal,
 long series, neck, three
 flutes, different spiral angles

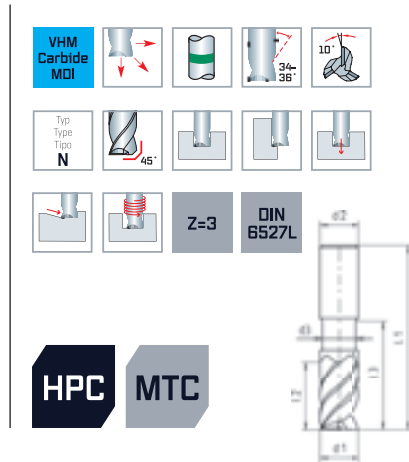
Range of application:

High performance carbide end mill for universal applications, superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running. Due to less power consumption also suitable for driven tools on CNC lathes [MTC].

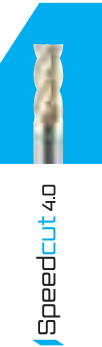
I Frese frontali MDI
Speedcut-Universali,
 serie lunga, libero, 3 taglienti,
 angolo elica disuguale

Impiego:

Frese in MD ad alto rendimento per applicazioni universali, raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. Gli angoli di spirale differenziati garantiscono un funzionamento silenzioso e senza vibrazioni.



ALUNIT-S®



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7377 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	7	17	0,10	3	0 7377003001 00
4	6	3,8	57	8	20	0,10	3	0 7377004001 00
5	6	4,7	57	10	22	0,10	3	0 7377005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,20	3	0 7377006001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,20	3	0 7377008001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,20	3	0 7377010001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

D **VHM-Schaftfräser**
Speedcut-Universal,
kurz, Vierschneider,
ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

E **Solid carbide end mill**
Speedcut-Universal,
short series, four flutes,
different spiral angles

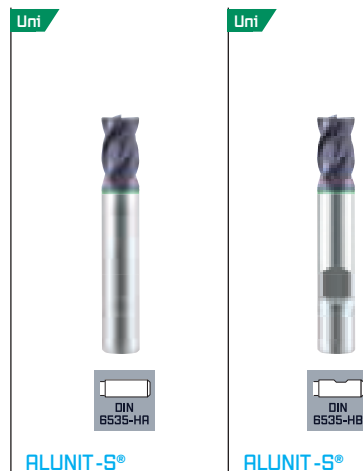
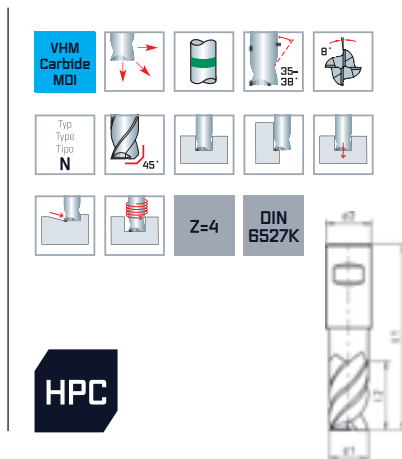
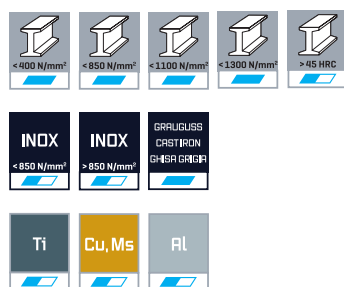
Range of application:

High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I **Frese frontali MDI**
Speedcut-Universali,
serie corta, 4 taglienti,
angolo elica disuguale

Impiego:

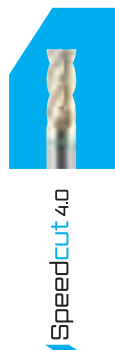
Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.



ALUNIT-S®

ALUNIT-S®

d1 h10 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 7207 Art.-Nr.	Code 7707 Art.-Nr.
3	6	50	5	0,15	4	0 7207003001 00	0 7707003001 00
4	6	54	8	0,15	4	0 7207004001 00	0 7707004001 00
5	6	54	9	0,25	4	0 7207005001 00	0 7707005001 00
6	6	54	10	0,25	4	0 7207006001 00	0 7707006001 00
8	8	58	12	0,25	4	0 7207008001 00	0 7707008001 00
10	10	66	14	0,25	4	0 7207010001 00	0 7707010001 00
12	12	73	16	0,25	4	0 7207012001 00	0 7707012001 00
16	16	82	22	0,35	4	0 7207016001 00	0 7707016001 00
20	20	92	26	0,35	4	0 7207020001 00	0 7707020001 00



D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Universal,
kurz, freigestellt,
Vierschneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Universal,
short series, neck, four
flutes, different spiral angles

Range of application:

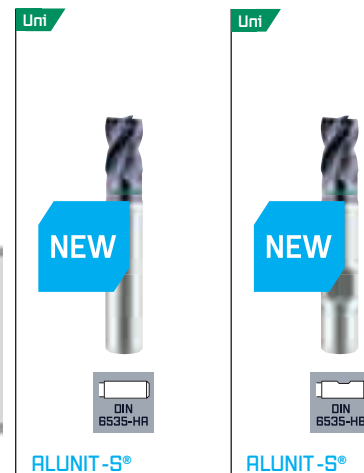
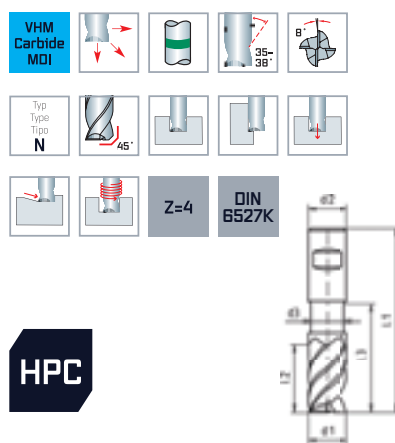
High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Universali,
serie corta, libero, 4 taglianti,
angolo elica disuguale

Impiego:

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7387 Art.-Nr.	Code 7487 Art.-Nr.
3	6	2,9	50	5	8	0,15	4	0 7387003001 00	0 7487003001 00
4	6	3,8	54	8	11	0,15	4	0 7387004001 00	0 7487004001 00
5	6	4,7	54	9	13	0,25	4	0 7387005001 00	0 7487005001 00
6	6	5,6	54	10	13	0,25	4	0 7387006001 00	0 7487006001 00
8	8	7,5	57	12	19	0,25	4	0 7387008001 00	0 7487008001 00
10	10	9,5	66	14	22	0,25	4	0 7387010001 00	0 7487010001 00
12	12	11,5	73	16	26	0,25	4	0 7387012001 00	0 7487012001 00
16	16	15,5	82	22	32	0,35	4	0 7387016001 00	0 7487016001 00
20	20	19,5	92	26	38	0,35	4	0 7387020001 00	0 7487020001 00

D VHM-Schaftfräser Speedcut-Universal, lang, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

E Solid carbide end mill Speedcut-Universal, long series, four flutes, different spiral angles

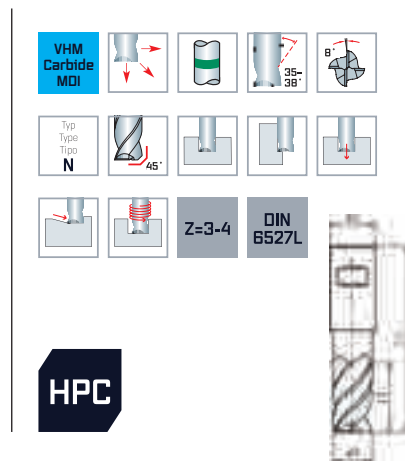
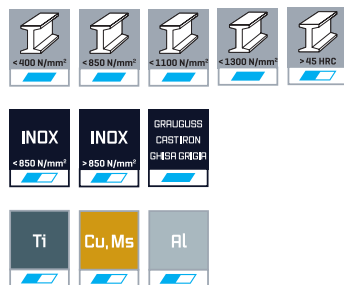
Range of application:

High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

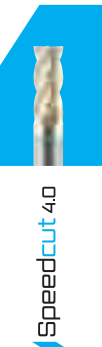
I Frese frontali MDI Speedcut-Universali, serie lunga, 4 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 7217 Art.-Nr.	Code 7717 Art.-Nr.
2	4	40	5	0,06	3	0 7217002001 00	
3	6	57	8	0,15	4	0 7217003001 00	0 7717003001 00
4	6	57	11	0,15	4	0 7217004001 00	0 7717004001 00
5	6	57	13	0,25	4	0 7217005001 00	0 7717005001 00
6	6	57	13	0,25	4	0 7217006001 00	0 7717006001 00
8	8	63	19	0,25	4	0 7217008001 00	0 7717008001 00
10	10	72	22	0,25	4	0 7217010001 00	0 7717010001 00
12	12	83	26	0,25	4	0 7217012001 00	0 7717012001 00
16	16	92	32	0,35	4	0 7217016001 00	0 7717016001 00
20	20	104	38	0,35	4	0 7217020001 00	0 7717020001 00



D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Universal,
 lang, freigestellt,
 Vierschneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:
 VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

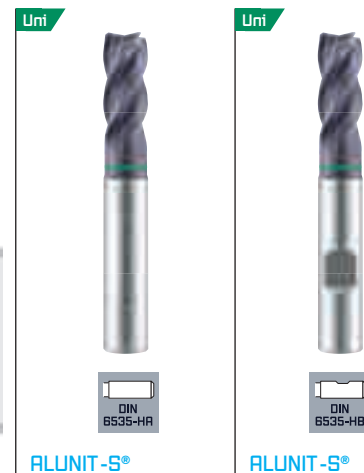
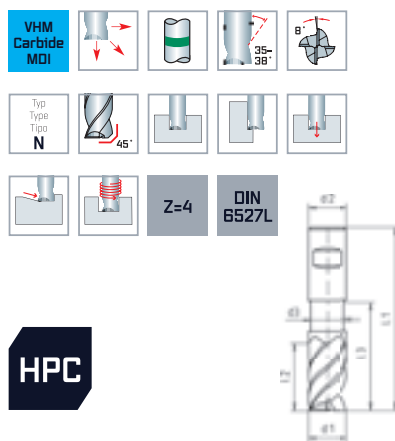
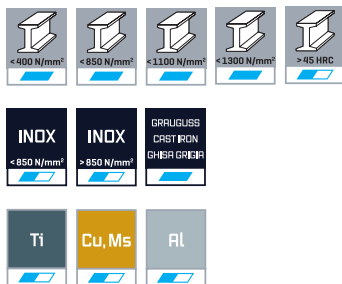
E Solid carbide end mill
Speedcut-Universal,
 long series, neck, four flutes,
 different spiral angles

Range of application:
 High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Universali,
 serie lunga, libero, 4 taglianti,
 angolo elica disuguale

Impiego:
 Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrassatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7317 Art.-Nr.	Code 7417 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	20	0,15	4	0 7317003001 00	0 7417003001 00
4	6	3,8	57	11	21	0,15	4	0 7317004001 00	0 7417004001 00
5	6	4,7	57	13	22	0,25	4	0 7317005001 00	0 7417005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,25	4	0 7317006001 00	0 7417006001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,25	4	0 7317008001 00	0 7417008001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,25	4	0 7317010001 00	0 7417010001 00
12	12	11,5	83	26	40	0,25	4	0 7317012001 00	0 7417012001 00
16	16	15,5	92	32	46	0,35	4	0 7317016001 00	0 7417016001 00
20	20	19,5	104	38	56	0,35	4	0 7317020001 00	0 7417020001 00
25	25	24,5	120	45	66	0,35	4	0 7317025001 00	0 7417025001 00

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Universal,
extra lang XL, freigestellt,
Vierschneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

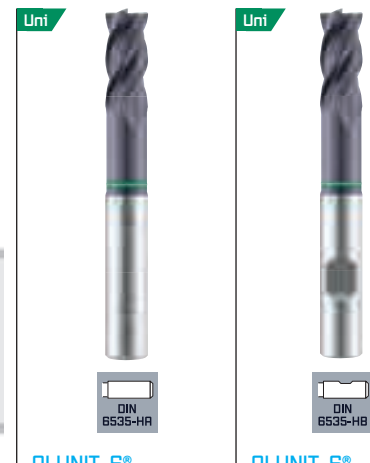
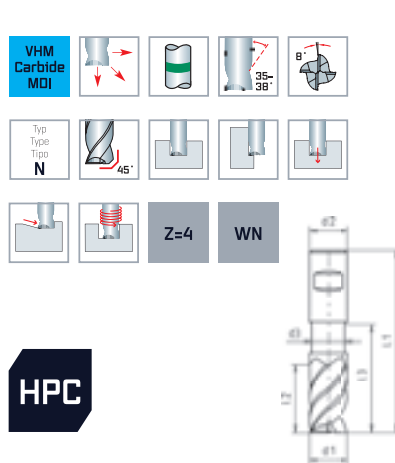
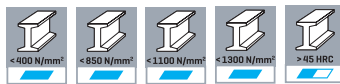
E Solid carbide end mill
Speedcut-Universal,
extra long series XL, neck,
four flutes, different spiral
angles

Range of application:
High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Universali,
serie extra lunga XL, libero,
4 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:
Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7237 Art.-Nr.	Code 7737 Art.-Nr.
5	6	4,7	62	13	26	0,25	4	0 7237005001 00	0 7737005001 00
6	6	5,6	62	13	26	0,25	4	0 7237006001 00	0 7737006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,25	4	0 7237008001 00	0 7737008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,25	4	0 7237010001 00	0 7737010001 00
12	12	11,5	95	26	50	0,25	4	0 7237012001 00	0 7737012001 00
14	14	13,5	95	26	50	0,35	4	0 7237014001 00	0 7737014001 00
16	16	15,5	105	32	57	0,35	4	0 7237016001 00	0 7737016001 00
20	20	19,5	124	38	71	0,35	4	0 7237020001 00	0 7737020001 00

D **VHM-Mehrzahl
Schlichtfräser
Speedcut-Universal,
lang**

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsschlichtfräser für universellen Einsatz in Baustähle, Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, aber auch rostfreien Stählen und Titanlegierungen bis 50 HRC.

Durch einen sehr starken Fräserkern und modifiziertem Stirnschliff mit kleiner Eckenschutzfase werden sehr hohe Zerspanungsleistungen mit exzellenter Oberflächengüte erzielt.

E **Solid carbide multi flute
finishing end mill
Speedcut-Universal,
long series**

Range of application:

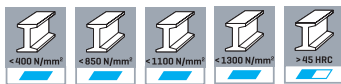
High performance carbide finishing end mill for universal applications into structural steels, tool steels, treatable steels but also for stainless steels and titanium alloys up to 50 HRC.

Due to a very strong core and an improved face grinding with small cutting edge chamfer, very high cutting performances with excellent surface quality will be achieved.

I **Fresa in metallo duro
multitagliente per finitura
Speedcut-Universale,
serie lunga**

Impiego:

Fresa a finire in Metallo Duro ad alto rendimento per applicazioni universali idonea per acciai strutturali, acciai da utensili, acciai da tempra ma anche per acciai inossidabili e leghe di titanio fino a 50 HRC. Grazie al nocciolo rinforzato e ad una migliorata superficie rettificata con piccoli smussi di protezione e' possibile raggiungere rendimenti di taglio molto elevati ed eccellenti qualità di finitura.



Uni



ALUNIT-S®



Speedcut 4.0

d1 _{e8} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 7327 Art.-Nr.
4	6	57	11	0,05	6	0 7327004001 00
5	6	57	13	0,05	6	0 7327005001 00
6	6	57	15	0,05	6	0 7327006001 00
8	8	63	21	0,05	6	0 7327008001 00
10	10	72	25	0,05	6	0 7327010001 00
12	12	83	30	0,05	6	0 7327012001 00
16	16	92	36	0,10	8	0 7327016001 00
20	20	104	45	0,10	8	0 7327020001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

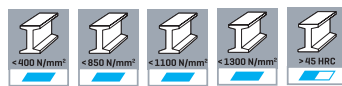
D VHM-Mehrzahl
Schlichtfräser
Speedcut-Universal,
extra lang XL

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsschlichtfräser für universellen Einsatz in Baustähle, Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, aber auch rostfreien Stählen und Titanlegierungen bis 50 HRC.

Durch einen sehr starken Fräserkern und modifiziertem Stirnschliff mit kleiner Eckenschutzfase werden sehr hohe Zerspanungsleistungen mit exzellenter Oberflächengüte erzielt.

Speedcut



E Solid carbide multi flute
finishing end mill
Speedcut-Universal,
extra long series XL

Range of application:

High performance carbide finishing end mill for universal applications into structural steels, tool steels, treatable steels but also for stainless steels and titanium alloys up to 50 HRC.

Due to a very strong core and an improved face grinding with small cutting edge chamfer, very high cutting performances with excellent surface quality will be achieved.

I Fresa in metallo duro
multitagliente per finitura
Speedcut-Universale,
extra serie lunga XL

Impiego:

Fresa a finire in Metallo Duro ad alto rendimento per applicazioni universali idonea per acciai strutturali, acciai da utensili, acciai da tempra ma anche per acciai inossidabili e leghe di titanio fino a 50 HRC. Grazie al nocciolo rinforzato e ad una migliorata superficie rettificata con piccoli smussi di protezione e' possibile raggiungere rendimenti di taglio molto elevati ed eccellenti qualità di finitura.



Uni



ALUNIT-S®

d1 _{e8} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 7337 Art.-Nr.
4	6	57	14	0,05	6	0 7337004001 00
5	6	62	17	0,05	6	0 7337005001 00
6	6	62	20	0,05	6	0 7337006001 00
8	8	70	26	0,05	6	0 7337008001 00
10	10	80	32	0,05	6	0 7337010001 00
12	12	95	38	0,05	6	0 7337012001 00
16	16	105	50	0,10	8	0 7337016001 00
20	20	124	62	0,10	8	0 7337020001 00

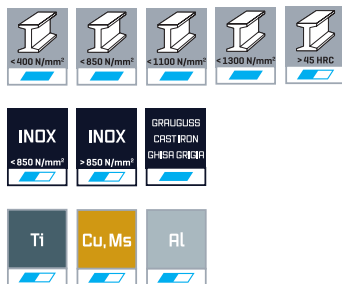
Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Schaftfräser mit Eckenradius Speedcut-Universal, lang, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspansungsleistung.

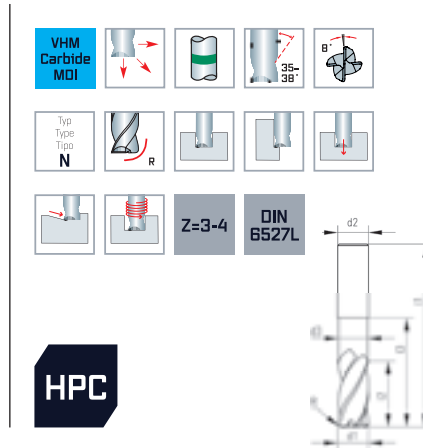
Speedcut



E Solid carbide corner radius end mill Speedcut-Universal, long series, neck, four flutes, different spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.



I Frese frontali MDI con spigolo raggato Speedcut-Universali, serie lunga, libero, 4 taglianti, angolo elica disuguale


Impiego:

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.



d1 h10 mm	R	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 6447 Art.-Nr.
2	0,2	4	1,95	40	5	10	3	0 6447002021 00
	0,3	4	1,95	40	5	10	3	0 6447002031 00
3	0,3	6	2,9	57	8	20	4	0 6447003031 00
	0,5	6	2,9	57	8	20	4	0 6447003051 00
4	0,5	6	3,8	57	11	20	4	0 6447004051 00
	1	6	3,8	57	11	20	4	0 6447004101 00
5	0,5	6	4,7	57	13	22	4	0 6447005051 00
	1	6	4,7	57	13	22	4	0 6447005101 00
	1,5	6	4,7	57	13	22	4	0 6447005151 00
6	0,5	6	5,6	57	13	23	4	0 6447006051 00
	1	6	5,6	57	13	23	4	0 6447006101 00
	1,5	6	5,6	57	13	23	4	0 6447006151 00
	2	6	5,6	57	13	23	4	0 6447006201 00
8	0,5	8	7,5	63	19	29	4	0 6447008051 00
	1	8	7,5	63	19	29	4	0 6447008101 00
	1,5	8	7,5	63	19	29	4	0 6447008151 00
	2	8	7,5	63	19	29	4	0 6447008201 00
10	0,5	10	9,5	72	22	34	4	0 6447010051 00
	1	10	9,5	72	22	34	4	0 6447010101 00
	1,5	10	9,5	72	22	34	4	0 6447010151 00
	2	10	9,5	72	22	34	4	0 6447010201 00
12	0,5	12	11,5	83	26	40	4	0 6447012051 00
	1	12	11,5	83	26	40	4	0 6447012101 00
	1,5	12	11,5	83	26	40	4	0 6447012151 00
	2	12	11,5	83	26	40	4	0 6447012201 00
	2,5	12	11,5	83	26	40	4	0 6447012251 00
16	3	12	11,5	83	26	40	4	0 6447012301 00
	1	16	15,5	92	32	46	4	0 6447016101 00
	1,5	16	15,5	92	32	46	4	0 6447016151 00
	2	16	15,5	92	32	46	4	0 6447016201 00
3	16	15,5	92	32	46	4	0 6447016301 00	

ALUNIT-S®

d1 _{h10} mm	 R	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 6447 Art.-Nr.	
20		1	20	19,5	104	38	56	4	0 6447020 10 1.00
		1,5	20	19,5	104	38	56	4	0 6447020 15 1.00
		2	20	19,5	104	38	56	4	0 6447020 20 1.00
		2,5	20	19,5	104	38	56	4	0 6447020 25 1.00
		4	20	19,5	104	38	56	4	0 6447020 40 1.00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. |
Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.



Speedcut 4.0

D VHM-Vollradiusfräser
Speedcut-Universal,
lang, freigestellt,
Vierschneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

E Solid carbide
ballnose end mill
Speedcut-Universal,
long series, neck, four flutes,
different spiral angles

Range of application:

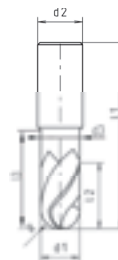
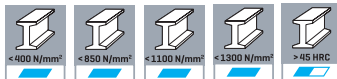
High performance carbide end mill for universal applications. Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese cilindrica raggiata
in metallo duro
Speedcut-Universali,
serie lunga, libero, 4 taglianti,
angolo dell'elica disuguale

Impiego:

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile super finitura, finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



Uni

RS=±0,01 mm



ALUNIT-S®

d1 f8 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	R mm	Z	Code 7357 Art.-Nr.
4	6	3,8	57	6	13	2	4	0 7357004001 00
5	6	4,7	57	8	21	2,5	4	0 7357005001 00
6	6	5,6	57	10	21	3	4	0 7357006001 00
8	8	7,5	63	12	27	4	4	0 7357008001 00
10	10	9,5	72	15	32	5	4	0 7357010001 00
12	12	11,5	83	18	38	6	4	0 7357012001 00
16	16	15,5	92	24	44	8	4	0 7357016001 00
20	20	19,5	104	30	54	10	4	0 7357020001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. |
Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Vollradiusfräser Speedcut-Universal, extra lang XXL, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

E Solid carbide ballnose end mill Speedcut-Universal, extra long series XXL, neck, four flutes, different spiral angles

Range of application:

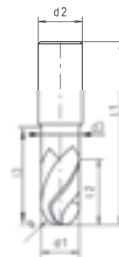
High performance carbide end mill for universal applications. Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese cilindrica raggiata in metallo duro Speedcut-Universali, serie extra lunga XXL, libero, 4 taglienti, angolo dell'elica disuguale

Impiego:

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile super finitura, finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



Uni

RS=±0,01 mm

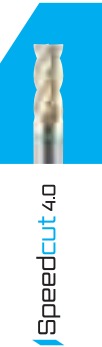


DIN 6535-HB

ALUNIT-S®

d1 _{f8} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	R mm	Z	Code 7857 Art.-Nr.
3	6	2,9	59	5	15	1,5	4	0 7857003001 00
4	6	3,9	59	6	20	2	4	0 7857004001 00
5	6	4,9	69	8	25	2,5	4	0 7857005001 00
6	6	5,9	79	10	30	3	4	0 7857006001 00
8	8	7,9	79	12	36	4	4	0 7857008001 00
10	10	9,8	99	15	45	5	4	0 7857010001 00
12	12	11,8	99	18	48	6	4	0 7857012001 00
16	16	15,8	125	24	64	8	4	0 7857016001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.



D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Inox,
 kurz, freigestellt, Vier-
 schneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Inox,
 short series, neck, four
 flutes, different spiral angles

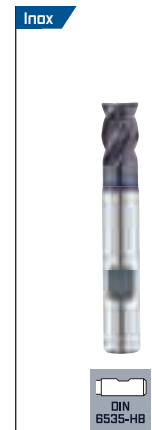
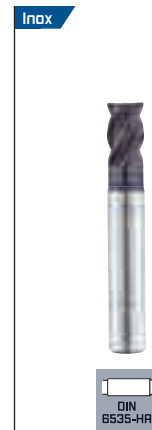
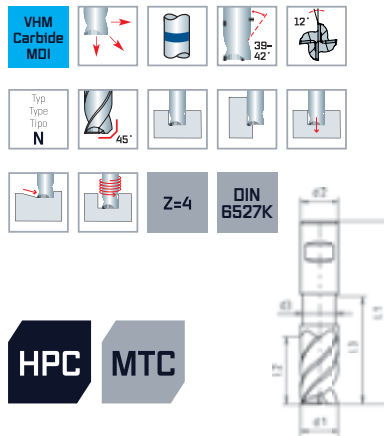
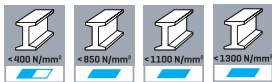
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Inox,
 serie corta, libero, 4 taglianti,
 angolo elica disuguale

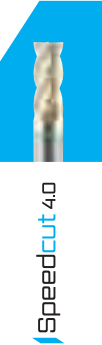
Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7397 Art.-Nr.	Code 7497 Art.-Nr.
3	6	2,9	50	5	8	0,15	4	0 7397003001 00	0 7497003001 00
4	6	3,8	54	8	11	0,15	4	0 7397004001 00	0 7497004001 00
5	6	4,7	54	9	13	0,25	4	0 7397005001 00	0 7497005001 00
6	6	5,6	54	10	13	0,25	4	0 7397006001 00	0 7497006001 00
8	8	7,5	57	12	19	0,25	4	0 7397008001 00	0 7497008001 00
10	10	9,5	66	14	22	0,25	4	0 7397010001 00	0 7497010001 00
12	12	11,5	73	16	26	0,25	4	0 7397012001 00	0 7497012001 00
16	16	15,5	82	22	32	0,35	4	0 7397016001 00	0 7497016001 00

^(*) GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro



D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Inox,
 lang, Vierschneider,
 ungleiche Drallsteigung

E Solid carbide end mill
Speedcut-Inox,
 long series, four flutes,
 different spiral angles

I Frese frontali MDI
Speedcut-Inox,
 serie lunga, 4 taglienti, angolo
 elica disuguale

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

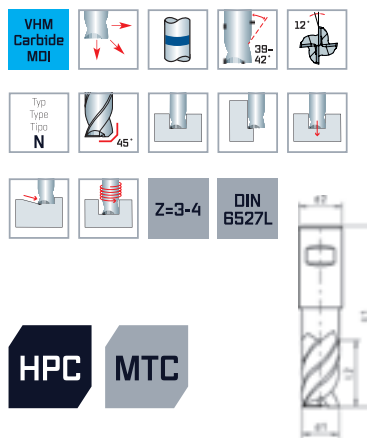
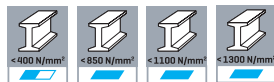
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 7247 Art.-Nr.	Code 7747 Art.-Nr.
2	4	40	5	0,06	3	0 7247002001 00	
3	6	57	8	0,15	4	0 7247003001 00	0 7747003001 00
4	6	57	11	0,15	4	0 7247004001 00	0 7747004001 00
5	6	57	13	0,25	4	0 7247005001 00	0 7747005001 00
6	6	57	13	0,25	4	0 7247006001 00	0 7747006001 00
8	8	63	19	0,25	4	0 7247008001 00	0 7747008001 00
10	10	72	22	0,25	4	0 7247010001 00	0 7747010001 00
12	12	83	26	0,25	4	0 7247012001 00	0 7747012001 00
16	16	92	32	0,35	4	0 7247016001 00	0 7747016001 00
20	20	104	38	0,35	4	0 7247020001 00	0 7747020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Inox,
 lang, freigestellt, Vier-
 schneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspansungsleistung.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Inox,
 long series, neck, four flutes,
 different spiral angles

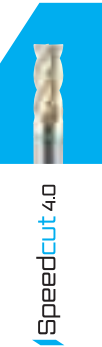
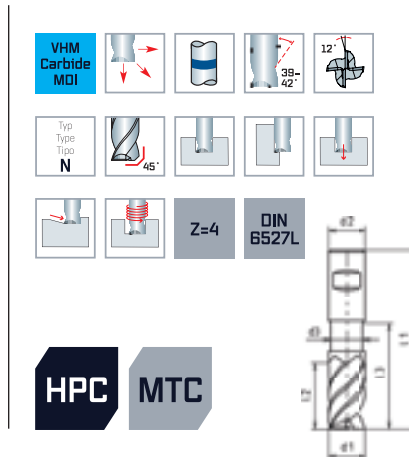
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Inox,
 serie lunga, libero, 4 taglienti,
 angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7347 Art.-Nr.	Code 7447 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	20	0,15	4	0 7347003001 00	0 7447003001 00
4	6	3,8	57	11	21	0,15	4	0 7347004001 00	0 7447004001 00
5	6	4,7	57	13	22	0,25	4	0 7347005001 00	0 7447005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,25	4	0 7347006001 00	0 7447006001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,25	4	0 7347008001 00	0 7447008001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,25	4	0 7347010001 00	0 7447010001 00
12	12	11,5	83	26	40	0,25	4	0 7347012001 00	0 7447012001 00
16	16	15,5	92	32	46	0,35	4	0 7347016001 00	0 7447016001 00
20	20	19,5	104	38	56	0,35	4	0 7347020001 00	0 7447020001 00

^[1] GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Inox,
 extra lang XL, freigestellt,
 Vierschneider, ungleiche
 Drallsteigung

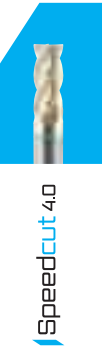
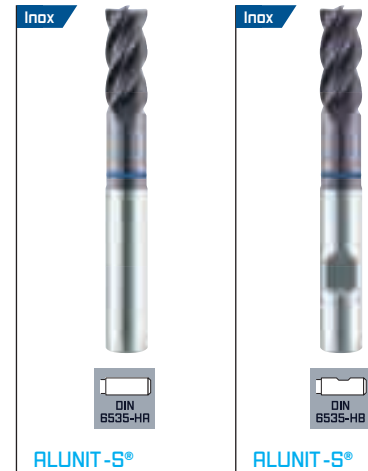
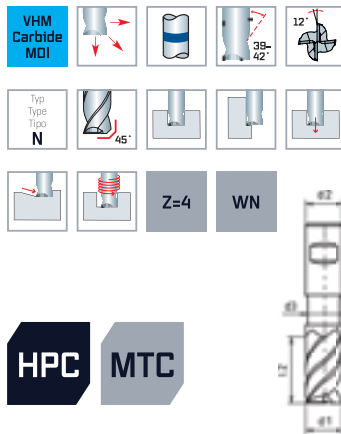
Einsatzbereich:
 VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspansungsleistung.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Inox,
 extra long series XL, neck,
 four flutes, different spiral
 angles

Range of application:
 High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Inox,
 serie extra lunga XL, libero,
 4 taglienti, angolo elica
 disuguale

Impiego:
 Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7267 Art.-Nr.	Code 7767 Art.-Nr.
5	6	4,7	62	13	26	0,25	4	0 7267005001 00	0 7767005001 00
6	6	5,6	62	13	26	0,25	4	0 7267006001 00	0 7767006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,25	4	0 7267008001 00	0 7767008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,25	4	0 7267010001 00	0 7767010001 00
12	12	11,5	95	26	50	0,25	4	0 7267012001 00	0 7767012001 00
16	16	15,5	105	32	57	0,35	4	0 7267016001 00	0 7767016001 00
20	20	19,5	124	38	71	0,35	4	0 7267020001 00	0 7767020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D VHM-Schaftfräser mit Eckenradius Speedcut-Inox, lang, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drillsteigung

Einsatzbereich:
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrubb-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drillsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

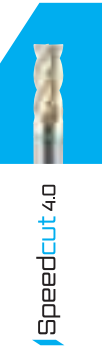
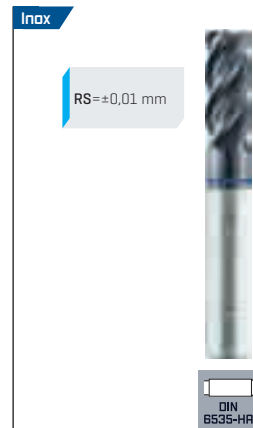
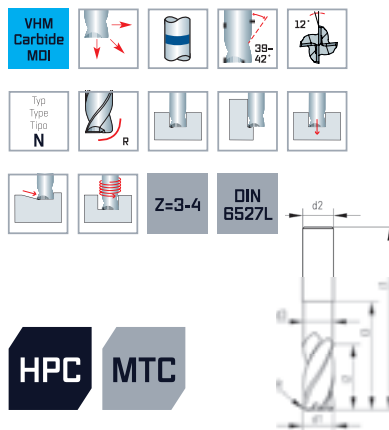
E Solid carbide corner radius end mill Speedcut-Inox, long series, neck, four flutes, different spiral angles

Range of application:
High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI con spigolo raggaiato Speedcut-Inox, serie lunga, libero, 4 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:
Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrassatura-finitura e sgrassatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



d1 _{h10} mm	R	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 6547 Art.-Nr.
2	0,2	4	1,95	40	5	10	3	0 6547002 021 00
	0,3	6	2,9	57	8	20	4	0 6547003 031 00
3	0,5	6	2,9	57	8	20	4	0 6547003 051 00
	0,5	6	3,8	57	11	21	4	0 6547004 051 00
4	1	6	3,8	57	11	21	4	0 6547004 101 00
	0,5	6	4,7	57	13	22	4	0 6547005 051 00
5	1	6	4,7	57	13	22	4	0 6547005 101 00
	0,5	6	5,6	57	13	23	4	0 6547006 051 00
6	1	6	5,6	57	13	23	4	0 6547006 101 00
	2	6	5,6	57	13	23	4	0 6547006 201 00
8	0,5	8	7,5	63	19	29	4	0 6547008 051 00
	1	8	7,5	63	19	29	4	0 6547008 101 00
	1,5	8	7,5	63	19	29	4	0 6547008 151 00
	2	8	7,5	63	19	29	4	0 6547008 201 00
10	0,5	10	9,5	72	22	34	4	0 6547010 051 00
	1	10	9,5	72	22	34	4	0 6547010 101 00
	1,5	10	9,5	72	22	34	4	0 6547010 151 00
	2	10	9,5	72	22	34	4	0 6547010 201 00
12	0,5	12	11,5	83	26	40	4	0 6547012 051 00
	1	12	11,5	83	26	40	4	0 6547012 101 00
	1,5	12	11,5	83	26	40	4	0 6547012 151 00
	2	12	11,5	83	26	40	4	0 6547012 201 00
16	1	16	15,5	92	32	46	4	0 6547016 101 00
	2	16	15,5	92	32	46	4	0 6547016 201 00
	3	16	15,5	92	32	46	4	0 6547016 301 00
20	1	20	19,5	104	38	56	4	0 6547020 101 00
	2	20	19,5	104	38	56	4	0 6547020 201 00
	3	20	19,5	104	38	56	4	0 6547020 301 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Ultra Hard Steel
68 HRC,
 extra lang XL, freigestellt

Einsatzbereich:

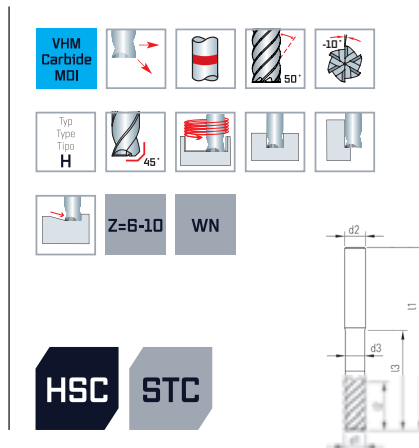
VHM-Hochleistungsschichtfräser speziell geeignet für die Bearbeitung von gehärteten und hochfesten Stählen. Die hohe Steifigkeit ermöglicht große Vorschübe und lange Standzeiten, der hohe Drallwinkel bewirkt dabei eine sehr gute Oberflächengüte am Werkstück. Verwendet wird der Fräser zum Umfangfräsen (Schlichten). Bei geringen Tiefen ist auch ein Stirnschnitt möglich, wobei der Vorschub um 50% zu verringern ist.



E Solid carbide end mill
Speedcut-Ultra Hard Steel
68 HRC,
 extra long series XL, neck

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for machining hardened and high tensile steels. The high level of stiffness enables good feed rates and long service lives, whilst the spiral angle creates a very good surface quality on the work piece. The cutter is used for circumferential milling (finishing). For shallow depths, a face cut is also possible, in which case the feed rate should be reduced by 50%.



I Frese frontali MDI
Speedcut-Ultra Hard Steel
68 HRC,
 serie extra lunga XL, libero

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento per la lavorazione di acciai temprati e di elevata durezza. La notevole rigidità consente grandi avanzamenti e lunga durata, l'elevato angolo dell'elica garantisce ottima qualità delle superfici sul pezzo lavorato. La fresa è indicata per eseguire contornature (fresa a finire). In caso di basse profondità di lavorazione, è anche possibile eseguire tagli frontali, riducendo però l'avanzamento del 50%.



ALUNIT-S®



Speedcut 4.0

d1 _{e8} mm	d2 _{h5} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7287 Art.-Nr.
4	6	3,8	57	11	20	0,05	6	0 7287004001 00
5	6	4,7	62	13	25	0,05	6	0 7287005001 00
6	6	5,6	62	13	25	0,05	6	0 7287006001 00
8	8	7,5	70	19	32	0,05	6	0 7287008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,05	6	0 7287010001 00
12	12	11,5	95	26	48	0,05	6	0 7287012001 00
14	14	13,5	95	26	48	0,10	6	0 7287014001 00
16	16	15,5	105	32	56	0,10	8	0 7287016001 00
20	20	19,5	124	38	70	0,10	10	0 7287020001 00



ALUNIT-S®

d1 _{e8} mm	d2 _{h5} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7287 Art.-Nr.
12	12	-	95	38	-	0,05	6	0 7287012101 00
16	16	-	105	50	-	0,10	8	0 7287016101 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Aluminium,
 lang, freigestellt,
 Zweischneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:
 VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

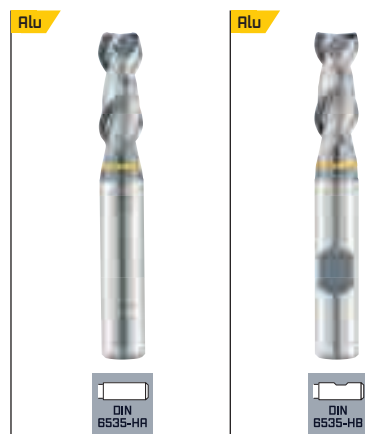
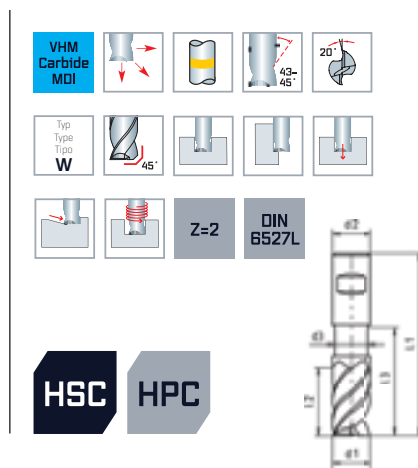
E Solid carbide end mill
Speedcut-Aluminium,
 long series, neck,
 two flutes, different spiral
 angles

Range of application:
 Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

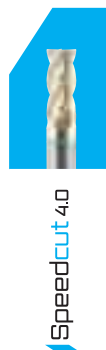
I Frese frontali MDI
Speedcut-Alluminio,
 serie lunga, libero, 2 taglienti,
 angolo elica disuguale

Impiego:
 Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7035 Art.-Nr.	Code 7135 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	16	0,05	2	0 7035003001 00	0 7135003001 00
4	6	3,8	57	11	18	0,06	2	0 7035004001 00	0 7135004001 00
5	6	4,7	57	13	20	0,06	2	0 7035005001 00	0 7135005001 00
6	6	5,6	57	13	20	0,08	2	0 7035006001 00	0 7135006001 00
8	8	7,5	63	19	25	0,10	2	0 7035008001 00	0 7135008001 00
10	10	9,5	72	22	30	0,15	2	0 7035010001 00	0 7135010001 00
12	12	11,5	83	26	36	0,15	2	0 7035012001 00	0 7135012001 00
16	16	15,5	92	32	42	0,20	2	0 7035016001 00	0 7135016001 00
20	20	19,5	104	38	52	0,25	2	0 7035020001 00	0 7135020001 00



D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Aluminium,
lang, freigestellt,
Dreischneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Aluminium,
long series, neck,
three flutes, different spiral
angles

Range of application:

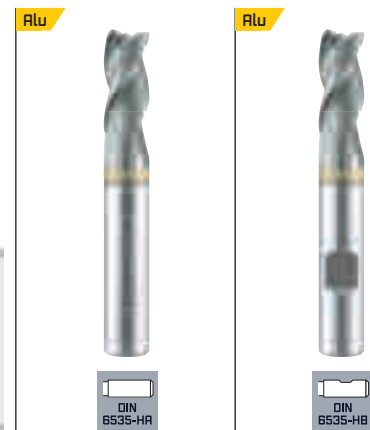
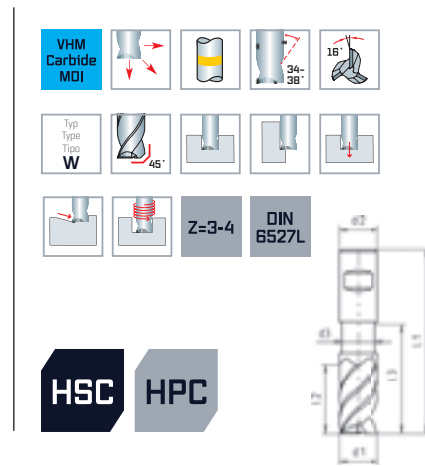
Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Alluminio,
serie lunga, libero, 3 taglianti,
angolo elica disuguale

Impiego:

Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglianti.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7250 Art.-Nr.	Code 7950 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	16	0,05	3	0 7250003001 00	0 7950003001 00
4	6	3,8	57	11	18	0,06	3	0 7250004001 00	0 7950004001 00
5	6	4,7	57	13	20	0,06	3	0 7250005001 00	0 7950005001 00
6	6	5,6	57	13	20	0,08	3	0 7250006001 00	0 7950006001 00
8	8	7,5	63	19	25	0,10	3	0 7250008001 00	0 7950008001 00
10	10	9,5	72	22	30	0,15	3	0 7250010001 00	0 7950010001 00
12	12	11,5	83	26	36	0,15	3	0 7250012001 00	0 7950012001 00
16	16	15,5	92	32	42	0,20	3	0 7250016001 00	0 7950016001 00
20	20	19,5	104	38	52	0,25	3	0 7250020001 00	0 7950020001 00
25	25	24,5	120	45	62	0,30	4	0 7250025001 00	0 7950025001 00

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Aluminium,
 extra lang XL, freigestellt,
 Dreischneider, ungleiche
 Drallsteigung

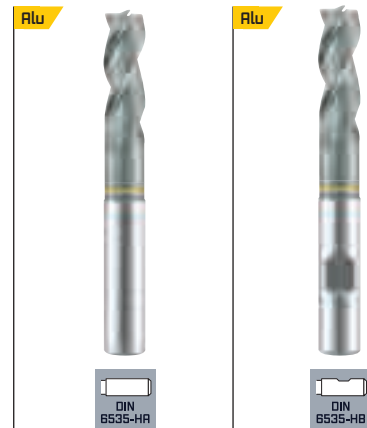
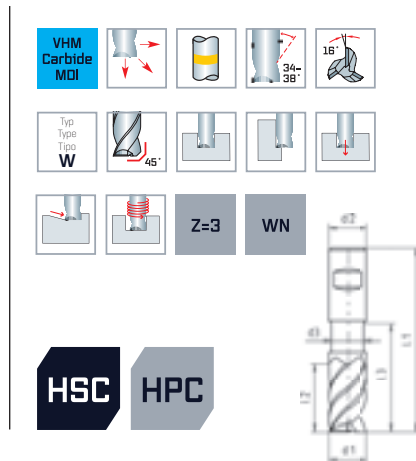
Einsatzbereich:
 VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernanstieg für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Aluminium,
 extra long series XL, neck,
 three flutes, different spiral
 angles

Range of application:
 Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Alluminio,
 serie extra lunga XL, libero,
 3 taglienti, angolo elica
 disuguale

Impiego:
 Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.



Speedcut 4.0

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7220 Art.-Nr.	Code 7920 Art.-Nr.
3	6	2,8	60	8	18	0,05	3	0 7220003001 00	0 7920003001 00
4	6	3,8	60	11	21	0,06	3	0 7220004001 00	0 7920004001 00
5	6	4,7	62	13	26	0,06	3	0 7220005001 00	0 7920005001 00
6	6	5,6	62	13	26	0,08	3	0 7220006001 00	0 7920006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,10	3	0 7220008001 00	0 7920008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,15	3	0 7220010001 00	0 7920010001 00
12	12	11,5	95	26	50	0,15	3	0 7220012001 00	0 7920012001 00
16	16	15,5	105	32	57	0,20	3	0 7220016001 00	0 7920016001 00
20	20	19,5	124	38	71	0,25	3	0 7220020001 00	0 7920020001 00

D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Aluminium,
extra lang XXL, freigestellt,
Dreischneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

E Solid carbide end mill
Speedcut-Aluminium,
extra long series XXL, neck,
three flutes, different spiral
angles

Range of application:

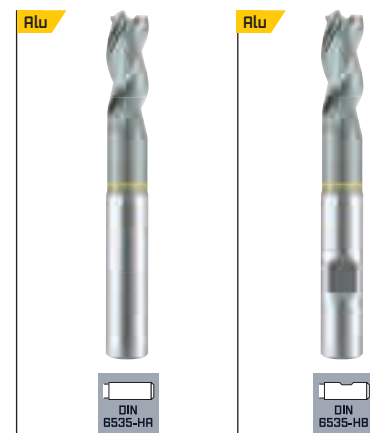
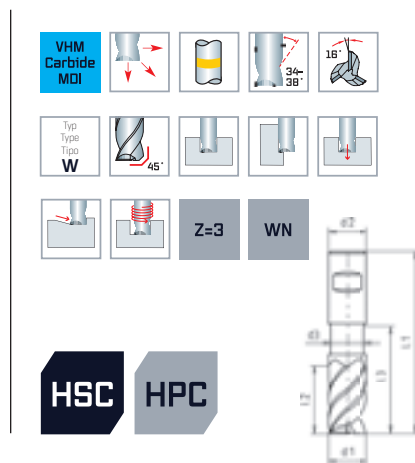
Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

I Frese frontali MDI
Speedcut-Alluminio,
serie extra lunga XXL, libero,
3 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:

Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7290 Art.-Nr.	Code 7990 Art.-Nr.
3	6	2,8	60	8	20	0,05	3	0 7290003001 00	0 7990003001 00
4	6	3,8	65	11	26	0,06	3	0 7290004001 00	0 7990004001 00
5	6	4,7	76	13	39	0,06	3	0 7290005001 00	0 7990005001 00
6	6	5,6	76	13	39	0,08	3	0 7290006001 00	0 7990006001 00
8	8	7,5	100	19	62	0,10	3	0 7290008001 00	0 7990008001 00
10	10	9,5	100	22	58	0,15	3	0 7290010001 00	0 7990010001 00
12	12	11,5	120	26	73	0,15	3	0 7290012001 00	0 7990012001 00
16	16	15,5	150	32	100	0,20	3	0 7290016001 00	0 7990016001 00
20	20	19,5	150	38	100	0,25	3	0 7290020001 00	0 7990020001 00

D VHM-Schaftfräser mit Eckenradius Speedcut-Aluminium, lang, freigestellt, Dreischneider, ungleiche Drillsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

E Solid carbide corner radius end mill Speedcut-Aluminium, long series, neck, three flutes, different spiral angles

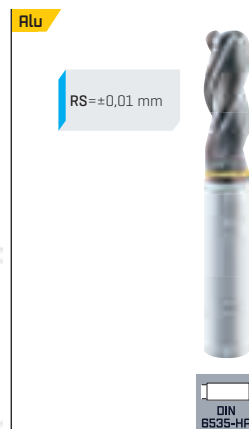
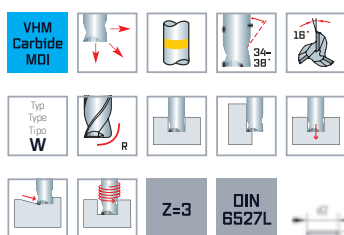
Range of application:

Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

I Frese frontali MDI con spigolo raggato Speedcut-Alluminio, serie lunga, libero, 3 taglienti, angolo elica disuguale

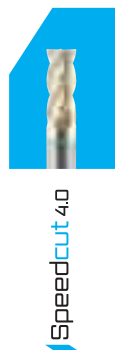
Impiego:

Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.



d1 _{h10} mm	R	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 7230 Art.-Nr.
3	0,5	6	2,8	57	8	16	3	0 7230003 051 00
4	0,5	6	3,8	57	11	18	3	0 7230004 051 00
5	0,5	6	4,7	57	13	20	3	0 7230005 051 00
	1	6	4,7	57	13	20	3	0 7230005 101 00
6	0,5	6	5,6	57	13	20	3	0 7230006 051 00
	1	6	5,6	57	13	20	3	0 7230006 101 00
8	0,5	8	7,5	63	19	25	3	0 7230008 051 00
	1	8	7,5	63	19	25	3	0 7230008 101 00
	2	8	7,5	63	19	25	3	0 7230008 201 00
10	0,5	10	9,5	72	22	30	3	0 7230010 051 00
	1	10	9,5	72	22	30	3	0 7230010 101 00
	2	10	9,5	72	22	30	3	0 7230010 201 00
12	1	12	11,5	83	26	36	3	0 7230012 101 00
	2	12	11,5	83	26	36	3	0 7230012 201 00
	3	12	11,5	83	26	36	3	0 7230012 301 00
16	1	16	15,5	92	32	42	3	0 7230016 101 00
	2	16	15,5	92	32	42	3	0 7230016 201 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.



D VHM-Schaftfräser mit Eckenradius Speedcut-Aluminium, extra lang XL, freigestellt, Dreischneider, ungleiche Drillsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

E Solid carbide corner radius end mill Speedcut-Aluminium, extra long series XL, neck, three flutes, different spiral angles

Range of application:

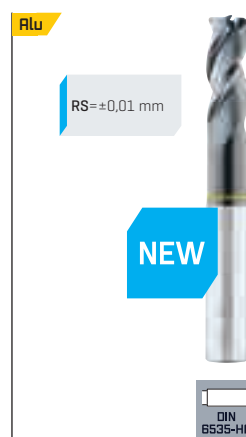
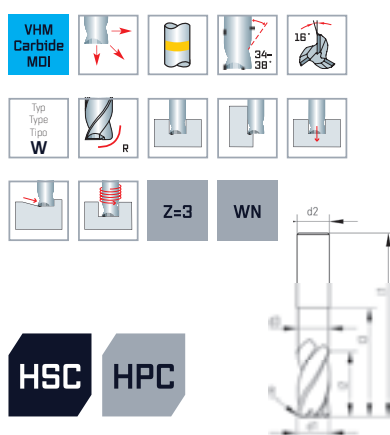
Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

I Frese frontali MDI con spigolo raggiato Speedcut-Aluminium, serie extra lunga XL, libero, 3 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.

Speedcut



d1 _{h10} mm	R	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 7090 Art.-Nr.
3	0,5	6	2,8	60	8	18	3	0 709000305100
4	0,5	6	3,8	60	11	21	3	0 709000405100
5	0,5	6	4,7	62	13	26	3	0 709000505100
	1	6	4,7	62	13	26	3	0 709000510100
6	0,5	6	5,6	62	13	26	3	0 709000605100
	1	6	5,6	62	13	26	3	0 709000610100
8	0,5	8	7,5	70	19	34	3	0 709000805100
	1	8	7,5	70	19	34	3	0 709000810100
	2	8	7,5	70	19	34	3	0 709000820100
10	0,5	10	9,5	80	22	40	3	0 709001005100
	1	10	9,5	80	22	40	3	0 709001010100
	2	10	9,5	80	22	40	3	0 709001020100
12	1	12	12	95	26	50	3	0 709001210100
	2	12	12	95	26	50	3	0 709001220100
	3	12	12	95	26	50	3	0 709001230100
16	1	16	16	105	32	57	3	0 709001610100
	2	16	16	105	32	57	3	0 709001620100
20	2	20	20	124	38	71	3	0 709002020100
	4	20	20	124	38	71	3	0 709002040100

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Vollradiusfräser Speedcut-Aluminium, lang, freigestellt, Zweischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

E Solid carbide ballnose end mill Speedcut-Aluminium, long series, neck, two flutes, different spiral angles

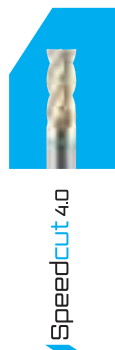
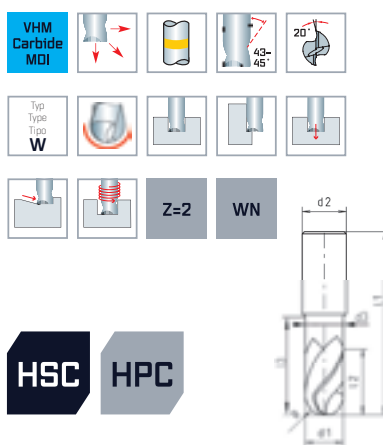
Range of application:

Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

I Frese cilindrica raggiata in metallo duro Speedcut-Aluminium, serie lunga, libero, 2 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 7240 Art.-Nr.
3	6	2,9	57	5	16	2	0 7240003001 00
4	6	3,9	57	6	18	2	0 7240004001 00
5	6	4,9	57	8	20	2	0 7240005001 00
6	6	5,9	57	10	20	2	0 7240006001 00
8	8	7,8	63	12	25	2	0 7240008001 00
10	10	9,8	72	15	30	2	0 7240010001 00
12	12	11,8	83	18	36	2	0 7240012001 00
16	16	15,8	92	24	42	2	0 7240016001 00
20	20	19,5	104	30	52	2	0 7240020001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Vollradiusfräser
Speedcut-Aluminium,
extra lang XXL, freigestellt,
Zweischneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

E Solid carbide
ballnose end mill
Speedcut-Aluminium,
extra long series XXL, neck,
two flutes, different spiral
angles

Range of application:

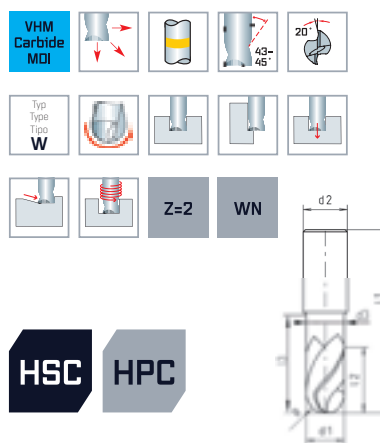
Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

I Frese cilindrica raggiata
in metallo duro
Speedcut-Aluminium,
serie extra lunga XXL, libero,
2 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:

Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 7260 Art.-Nr.
3	6	2,9	60	5	20	2	0 7260003001 00
4	6	3,9	65	6	26	2	0 7260004001 00
5	6	4,9	76	8	39	2	0 7260005001 00
6	6	5,9	76	10	39	2	0 7260006001 00
8	8	7,8	100	12	62	2	0 7260008001 00
10	10	9,8	100	15	58	2	0 7260010001 00
12	12	11,8	120	18	73	2	0 7260012001 00
16	16	15,8	150	24	100	2	0 7260016001 00
20	20	19,5	150	30	98	2	0 7260020001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. |
Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Schrupfräser 35°
Speedcut-Aluminium,
 lang, freigestellt,
 Dreischneider, ungleiche
 Drallsteigung

E Solid carbide roughing
end mill 35°
Speedcut-Aluminium,
 long series, neck, three
 flutes, different spiral angles

I Frese frontali MDI a
sgrossare 35°
Speedcut-Alluminio,
 serie lunga, libero, 3 taglianti,
 angolo elica disuguale

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungs-Schrupfräser, besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Extrem glatte Oberfläche verhindert die Bildung von Aufbauschneiden.

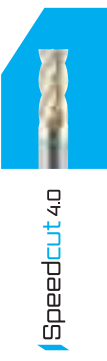
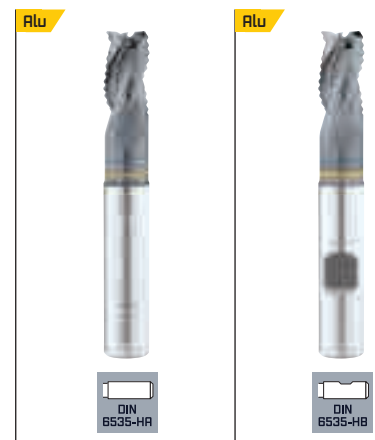
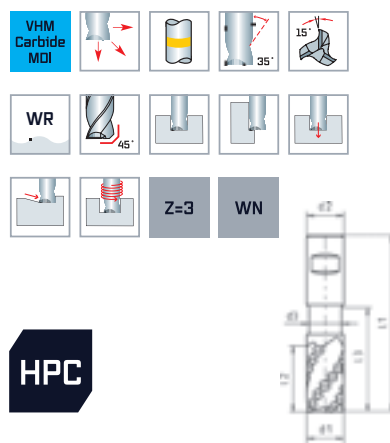
Range of application:

Solid carbide high performance roughing cutter especially suitable for aluminium. Extremely smooth surface prevents built-up edges.

Impiego:

Fresa a sgrossare MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Superficie extra liscia previene il tagliante di riporto.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7015 Art.-Nr.	Code 7115 Art.-Nr.
6	6	5,6	57	10	20	0,35	3	0 7015006001 00	0 7115006001 00
8	8	7,5	63	13	25	0,35	3	0 7015008001 00	0 7115008001 00
10	10	9,5	72	16	30	0,45	3	0 7015010001 00	0 7115010001 00
12	12	11,5	83	19	36	0,45	3	0 7015012001 00	0 7115012001 00
16	16	15,5	92	25	42	0,65	3	0 7015016001 00	0 7115016001 00
20	20	19,5	104	31	52	0,65	3	0 7015020001 00	0 7115020001 00

D **VHM-Schrupfräser 35°**
Speedcut-Aluminium,
extra lang XL, freigestellt,
Dreischneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:
VHM-Hochleistungs-Schrupfräser, besonders
geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werk-
stoffen [sowohl für Guss- als auch Knetlegie-
rungen]. Extrem glatte Oberfläche verhindert die
Bildung von Aufbauschnitten.

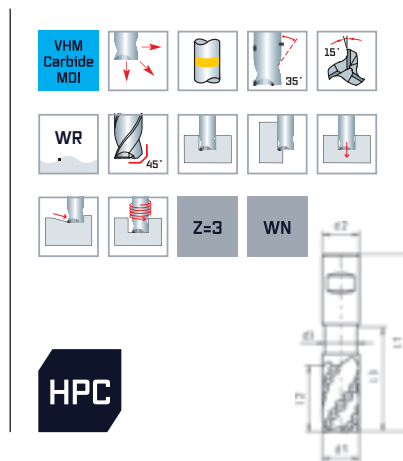
E **Solid carbide roughing**
end mill 35°
Speedcut-Aluminium,
extra long series XL, neck,
three flutes, different spiral
angles

Range of application:
Solid carbide high performance roughing cutter
especially suitable for aluminium. Extremely
smooth surface prevents built-up edges.

I **Frese frontali MDI a**
sgrossare 35°
Speedcut-Alluminio,
serie extra lunga XL, libero,
3 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:
Fresa a sgrossare MDI ad alto rendimento partico-
lamente adatta per alluminio. Superficie extra liscia
previene il tagliente di riporto.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h8} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7055 Art.-Nr.	Code 7155 Art.-Nr.
6	6	5,6	62	13	26	0,35	3	0 7055006001 00	0 7155006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,35	3	0 7055008001 00	0 7155008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,45	3	0 7055010001 00	0 7155010001 00
12	12	12	95	26	50	0,45	3	0 7055012001 00	0 7155012001 00
16	16	16	105	32	57	0,65	3	0 7055016001 00	0 7155016001 00
20	20	20	124	38	71	0,65	3	0 7055020001 00	0 7155020001 00

D VHM-Schaftfräser ecoSpeedcut-Universal, kurz, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

E Solid carbide end mill ecoSpeedcut-Universal, short series, four flutes, different spiral angles

I Fresa in metallo duro ecoSpeedcut-Universali, serie corta, 4 taglienti, angolo dell'elica variabile

Einsatzbereich:

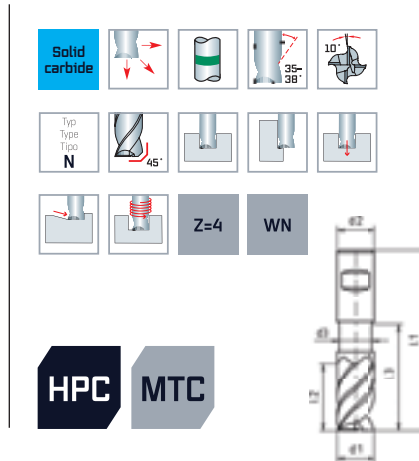
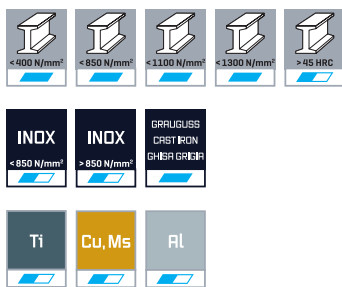
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: kurze, stabile Ausführung und weicher Schnitt (10 Grad). Besonders geeignet zur Schruppbearbeitung, Schlichtbearbeitung und Nutbearbeitung in CNC Fräsbearbeitungszentren, in kombinierten Dreh- und Fräszentren sowie auf Drehautomaten. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

Range of application:

High performance carbide end mill for universal applications: short, stable design and soft cut (10 degrees). Especially suitable for roughing, finishing and groove machining in CNC milling centers, in combined turning and milling centers and automatic lathes. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

Impiego:

MDI Fresa ad alto rendimento per applicazioni universali: versione corta e stabile e taglio dolce (angolo di spoglia 10°). Particolarmente indicate per sgrossatura, finitura e lavorazioni di cave con centri di fresatura CNC, con centri combinati di fresatura e tornitura e torni automatici. Angolo dell'elica variabile che garantisce lavorazioni senza vibrazioni ed eccellenti superfici. Elevato asportazione truciolo.



Uni

Neck

NEW

DIN 6535-HR

ALLUNIT-S®

Code 7627
Art.-Nr. 1)

Uni

NEW

DIN 6535-HR

ALLUNIT-S®

Code 7127
Art.-Nr. 1)

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3* mm	l1 mm	l2 mm	l3* mm		Z	Code 7627 Art.-Nr.	1)	Code 7127 Art.-Nr.	1)
4	6	3,8	40	6	10	0,20	4	0 7627004001 00	10	0 7127004001 00	10
6	6	5,6	40	8	12	0,20	4	0 7627006001 00	10	0 7127006001 00	10
8	8	7,5	50	12	16	0,25	4	0 7627008001 00	10	0 7127008001 00	10
10	10	9,5	50	13	20	0,25	4	0 7627010001 00	6	0 7127010001 00	6
12	12	11,5	50	15	24	0,25	4	0 7627012001 00	6	0 7127012001 00	6

*Nur für Code 7627. | Only for Code 7627. | Solo per il Codice 7627.

