

>> VHM-SCHAFTFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittleren und hohen Festigkeiten. Bohren auf volle Tiefe und Längsfräsen mit genauen Passungen.

FRAISES EN MÉTAL DUR À TIGE RENFORCÉE, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Pour le perçage et fraisage longitudinal avec tolérances exactes.

FRESE FRONTALI MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE CORTA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza. Foratura dal pieno e fresatura di scanalature con accoppiamenti precisi.





blank | blanc | incolta

d1 _{H10} (d1)	d2 _{H9} (d2)	T1 (H7)	T2 (H7)	Z	Code 8013 Art.-Nr.
1	6	40	4	2	6615 010
1,3	6	40	4	2	6615 015
2	6	40	6	2	6615 020
2,3	6	40	6	2	6615 025
3	6	40	7	2	6615 030
3,3	6	40	7	2	6615 035
4	6	40	8	2	6615 040
4,3	6	40	8	2	6615 045
5	6	40	10	2	6615 050
5,3	6	40	10	2	6615 055
6	6	40	10	2	6615 060

>> VHM-SCHAFTFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, DREISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Fräsen von Nuten mit größerer Bohrtiefe, genauen Passungen, ebenso zum Stirn- und Umfangfräsen geeignet. Hohe Zerspanungsleistung und große Laufruhe ergeben exzellente Oberflächengüte.

FRAISES EN MÉTAL DUR À TIGE RENFORCÉE, TROIS TRANCHANTS

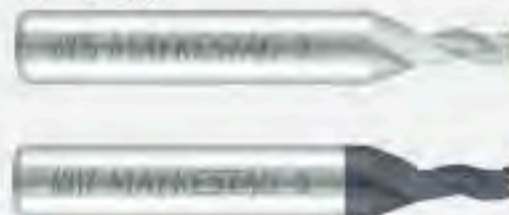
Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient pour le fraisage de rainures profondes et pour le fraisage longitudinal. La grande capacité de coupe et la stabilité de marche procurent d'excellentes qualités de surface.

FRESE FRONTALI MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE CORTA, 3 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza. Fresatura di scanalature profonde, con accoppiamenti precisi, anche per fresatura frontale e tangenziale. Elevato rendimento, silenziosità di passata, eccellente finitura della superficie.



ALUMIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata



blank | blanc | incolta

ALUMIT®

d1 _{H10} (d1)	d2 _{H9} (d2)	T1 (H7)	T2 (H7)	Z	Code 8015 Art.-Nr.	Code 8017 Art.-Nr.
1	6	40	4	3	6315 010	6317 010
1,3	6	40	4	3	6315 015	6317 015
2	6	40	6	3	6315 020	6317 020
2,3	6	40	6	3	6315 025	6317 025

Blank | blanc | lucido

KLUMT*

d1 _{h10} D10	d2 _{h6} D6	l1 l10	l2 l20	Z	Code 6315 Art.-Nr.	Code 6317 Art.-Nr.
3	6	40	7	3	6315 030	6317 030
3,5	6	40	7	3	6315 035	6317 035
4	6	40	8	3	6315 040	6317 040
4,5	6	40	8	3	6315 045	6317 045
5	6	40	10	3	6315 050	6317 050
5,5	6	40	10	3	6315 055	6317 055
6	6	40	10	3	6315 060	6317 060

>> VHM-SCHAFTFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, VIERSCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Fräsen von Nuten mit größerer Bohrtiefe, exakten Passungen, ebenso zum Stirn- und Umfangfräsen geeignet. Hoher Zerspanungsleistung und große Laufruhe ergeben exzellente Oberflächen-güte.

FRAISES EN MÉTAL DUR À TIGE RENFORCÉE, QUATRE TRANCHANTS

Rayon d'application:

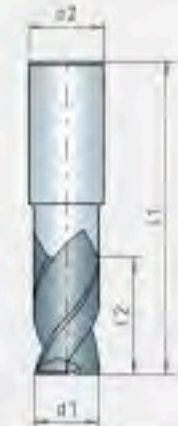
Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient pour le fraisage de rainures profondes et pour le fraisage longitudinal. La grande capacité de coupe et la stabilité de marche procurent d'excellentes qualités de surface.

FRESE FRONTALI MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE CORTA, 4 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza. Fresatura di scanalature profonde, con accoppiamenti precisi, anche per fresatura frontale e tangenziale. Elevato rendimento, silenziosità di passata, eccellente finitura della superficie.





Blank | blanc | lucido

d1 _{h10} D10	d2 _{h6} D6	l1 l10	l2 l20	Z	Code 6515 Art.-Nr.
1	6	40	4	4	6515 010
1,5	6	40	4	4	6515 015
2	6	40	6	4	6515 020
2,5	6	40	6	4	6515 025
3	6	40	7	4	6515 030
3,5	6	40	7	4	6515 035
4	6	40	8	4	6515 040
4,5	6	40	8	4	6515 045
5	6	40	10	4	6515 050
5,5	6	40	10	4	6515 055
6	6	40	10	4	6515 060

>> VHM-MINIATURFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, KURZ, ZWEISCHNEIDERER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längsfräsen, besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES EN MÉTAL DUR MINI À TIGE RENFORCÉE, DEUX TRANCHANTS

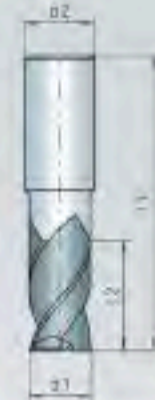
Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité atteignant env. 1.300 N/mm². Pour le perçage suivi du fraisage longitudinal et, particulièrement, pour le fraisage par copiage.

FRESE IN MINIATURA MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE CORTA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza fino a 1.300 N/mm². Foratura dal pieno e successiva fresatura di scanalature, particolarmente indicata per fresatura a copiare.

blank | blanc | lucida

d1 _{h10} H8	d2 _{h6} H7	l1 l1H	l2 l2H	Z	Code 6243 Art.-Nr.
0,4	3	38	1,5	2	6245 004
0,5	3	38	1,5	2	6245 005
0,6	3	38	2	2	6245 006
0,7	3	38	3	2	6245 007
0,8	3	38	3	2	6245 008
0,9	3	38	3	2	6245 009
1	3	38	3	2	6245 010
1,3	3	38	5	2	6245 015
2	3	38	6	2	6245 020
2,3	3	38	7	2	6245 025
3	3	38	8	2	6245 030

>> VHM-MINIATURFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, LANG, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längsfräsen, besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES EN MÉTAL DUR MINI À TIGE RENFORCÉE, LONG, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité atteignant env. 1.300 N/mm². Pour le perçage suivi du fraisage longitudinal et, particulièrement, pour le fraisage par copiage.

FRESE IN MINIATURA MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE LUNGA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza fino a 1.300 N/mm². Foratura dal pieno e successiva fresatura di scanalature, particolarmente indicata per fresatura a copiare.



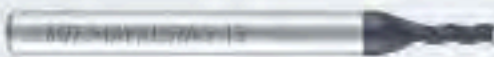

blank | blanc | lucida

d1 _{h10} H8	d2 _{h6} H7	l1 l1H	l2 l2H	Z	Code 6463 Art.-Nr.
1	3	38	4	2	6465 010
1,3	3	38	6	2	6465 015
2	3	38	9	2	6465 020
2,3	3	38	12	2	6465 025
3	3	38	12	2	6465 030

>> VHM-MINIATURFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, LANG, DREISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längsfräsen, besonders zum Kopierfräsen geeignet.



FRAISES EN MÉTAL DUR MINI À TIGE RENFORCÉE, LONG, TROIS TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité atteignant env. 1.300 N/mm². Pour le perçage suivi du fraisage longitudinal et, particulièrement, pour le fraisage par copiage.

FRESE IN MINIATURA MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE LUNGA, 3 TAGLIENTI

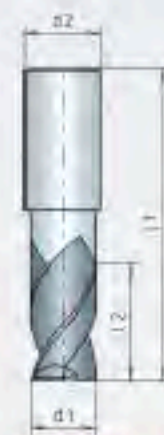
Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza fino a 1.300 N/mm². Foratura dal pieno e successiva fresatura di scanalature, particolarmente indicate per fresatura a copiare.

ALUMIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata



d1 _{h10} h9	d2 _{h9} h8	l1 h10	l2 h9	Z	Code 6477 Art.-Nr.
1	3	38	4	3	6477 010
1,5	3	38	6	3	6477 015
2	3	38	9	3	6477 020
2,5	3	38	12	3	6477 025
3	3	38	12	3	6477 030

>> VHM-RADIUSFRÄSER, KURZ, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



FRAISES À RAYON EN MÉTAL DUR, COURT, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

FRESE CILINDRICHE RAGGIATE MDI, SERIE CORTA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.

ALUMIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata






d1 _{h10} h9	d2 _{h9} h8	l1 h10	l2 h9	Z	Code 7323 Art.-Nr.	Code 7327 Art.-Nr.
1	1	38	5	2	7525 010	7527 010
1,5	1,5	38	5	2	7525 015	7527 015
2	2	38	8	2	7525 020	7527 020
2,5	2,5	38	8	2	7525 025	7527 025
3	3	38	12	2	7525 030	7527 030
3,5	3,5	40	12	2	7525 035	7527 035
4	4	40	12	2	7525 040	7527 040

Fortsetzung auf Seite 3.51 | Suite à la page 3.51 | Segue a pagina 3.51

Fortsetzung von Seite 3.50 | Suite de la page 3.50 | Segue da pagina 3.50

blank | blanc | lucida

ALUMIT®

$d1_{h10}$ mm	$d2_{h9}$ mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7525 Art.-Nr.	Code 7527 Art.-Nr.
4,5	4,5	50	14	2	7525 045	7527 045
5	5	50	14	2	7525 050	7527 050
6	6	50	16	2	7525 060	7527 060
8	8	63	20	2	7525 080	7527 080
10	10	72	22	2	7525 100	7527 100
12	12	73	22	2	7525 120	7527 120
14	14	75	25	2	7525 140	7527 140
16	16	82	28	2	7525 160	7527 160
18	18	84	28	2	7525 180	7527 180
20	20	104	35	2	7525 200	7527 200

>> VHM-RADIUSFRÄSER FÜR ALUMINIUM, KURZ, ZWEI-SCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Kopierfräsen in Aluminium und Aluminiumlegierungen, Kunststoffen, Kupferlegierungen und NE-Metallen.

FRAISES À RAYON EN MÉTAL DUR, POUR ALUMINIUM, COURT, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage par copiage des matières en aluminium et alliage d'aluminium, plastiques, alliages de cuivre et métaux non-ferreux.

FRESE RAGGIATE MDI PER ALLUMINIO, SERIE CORTA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatte per fresatura di alluminio, leghe di alluminio, materie plastiche, leghe di rame e materiali non ferrosi.



					INOX <math>< 800 \text{ N/mm}^2</math>	INOX > 800 N/mm ²	BRAMMIRE FONTE GRUE BAMIA E LEGIA	TI	Cu, Ms	Al	
	VHM MDI		$d_1 = d_2$			Z=2	Typ/Typo/Typo W		WN		



blank | blanc | lucida

$d1_{h10}$ mm	$d2_{h9}$ mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 8925 Art.-Nr.
1	1	38	5	2	8925 010
1,5	1,5	38	5	2	8925 015
2	2	38	8	2	8925 020
2,5	2,5	38	8	2	8925 025
3	3	38	12	2	8925 030
4	4	40	12	2	8925 040
5	5	50	14	2	8925 050
6	6	50	16	2	8925 060
8	8	63	20	2	8925 080
10	10	72	22	2	8925 100
12	12	73	22	2	8925 120
14	14	75	25	2	8925 140
16	16	82	28	2	8925 160
18	18	84	28	2	8925 180
20	20	104	35	2	8925 200

>> VHM-RADIUSFRÄSER, LANG, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES À RAYON EN MÉTAL DUR, LONG, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

FRESE CILINDRICHE RAGGIATE MDI, SERIE LUNGA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.



blank | blanc | lucida

d1 _{H10} mm	d2 _{H11} mm	L mm	l2 mm	Z	Code 7533 Art.-Nr.
3	3	60	25	2	7535 030
4	4	60	25	2	7535 040
5	5	70	30	2	7535 050
6	6	70	30	2	7535 060
8	8	80	35	2	7535 080
10	10	100	45	2	7535 100
12	12	100	45	2	7535 120
12	12	130	75	2	7535 121
14	14	100	45	2	7535 140
14	14	130	75	2	7535 141
16	16	100	45	2	7535 160
16	16	130	75	2	7535 161
18	18	100	45	2	7535 180
18	18	130	75	2	7535 181
20	20	120	55	2	7535 200
20	20	130	75	2	7535 201

>> VHM-RADIUSFRÄSER, KURZ, DREISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES À RAYON EN MÉTAL DUR, COURT, TROIS TRANCHANTS

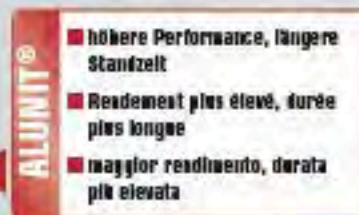
Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

FRESE CILINDRICHE RAGGIATE MDI, SERIE CORTA, 3 TAGLIENTI

Impiego:

Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.



blank | blanc | lucida

ALUNIT®

d1 _{H10} mm	d2 _{H11} mm	L mm	l2 mm	Z	Code 7555 Art.-Nr.	Code 7557 Art.-Nr.
1	1	38	5	3	7555 010	7557 010
1,5	1,5	38	5	3	7555 015	7557 015
2	2	38	8	3	7555 020	7557 020
2,5	2,5	38	8	3	7555 025	7557 025

Fortsetzung auf Seite 3.33 | Suite à la page 3.33 | Segue a pagina 3.33

blank | blanc | lucida

ALUNIT®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7555 Art.-Nr.	Code 7557 Art.-Nr.
3	3	38	12	3	7555 030	7557 030
3,5	3,5	40	12	3	7555 035	7557 035
4	4	40	12	3	7555 040	7557 040
4,5	4,5	50	14	3	7555 045	7557 045
5	5	50	14	3	7555 050	7557 050
6	6	50	16	3	7555 060	7557 060
8	8	63	20	3	7555 080	7557 080
10	10	72	22	3	7555 100	7557 100
12	12	73	22	3	7555 120	7557 120
14	14	75	25	3	7555 140	7557 140
16	16	82	28	3	7555 160	7557 160
18	18	84	28	3	7555 180	7557 180
20	20	104	35	3	7555 200	7557 200

>> VHM-RADIUSFRÄSER, KURZ, VIERSCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES À RAYON EN MÉTAL DUR, COURT, QUATRE TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

FRESE CILINDRICHE RAGGIATE MDI, SERIE CORTA, 4 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicata per fresatura a copiare.



ALUNIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata

Material compatibility icons: $< 400 \text{ N/mm}^2$, $< 600 \text{ N/mm}^2$, $< 1.100 \text{ N/mm}^2$, $< 1.300 \text{ N/mm}^2$, $> 40 \text{ HRC}$, INOX $< 600 \text{ N/mm}^2$, INOX $> 600 \text{ N/mm}^2$, GRABBERE FONTE NERE E BIANCA ACCIAIA, Ti, Cu, Ms, Al, K.

Application icons: VHM MDI, $d_1 = d_2$, 30°, Z=4, Typ/Type/Typo N, WN.



blank | blanc | lucida

ALUNIT®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7075 Art.-Nr.	Code 7077 Art.-Nr.
1	1	38	5	4	7075 010	7077 010
1,5	1,5	38	5	4	7075 015	7077 015
2	2	38	8	4	7075 020	7077 020
2,5	2,5	38	8	4	7075 025	7077 025
3	3	38	12	4	7075 030	7077 030
3,5	3,5	40	12	4	7075 035	7077 035
4	4	40	12	4	7075 040	7077 040
4,5	4,5	50	14	4	7075 045	7077 045
5	5	50	14	4	7075 050	7077 050
6	6	50	16	4	7075 060	7077 060
8	8	63	20	4	7075 080	7077 080
10	10	72	22	4	7075 100	7077 100
12	12	73	22	4	7075 120	7077 120
14	14	75	25	4	7075 140	7077 140
16	16	82	28	4	7075 160	7077 160
18	18	84	28	4	7075 180	7077 180
20	20	104	35	4	7075 200	7077 200

>> VHM-RADIUSFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, LANG, ZWEISCHNEIDER, DIN 6527L

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES À RAYON EN MÉTAL DUR, AVEC TIGE RENFORCÉ, LONG, DEUX TRANCHANTS, DIN 6527L

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

FRESE CILINDRICHE RAGGIATE MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE LUNGA, 2 TAGLIENTI, DIN 6527L

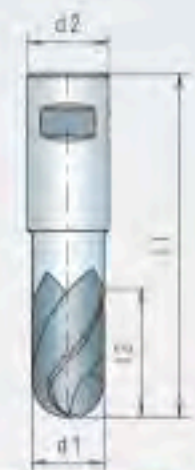
Impiego:

Adatte per fresature di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresature a copiare.



ALUMIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata



d1 h10 mm	d2 h8 mm	L mm	R mm	Z	Code 7317 Art.-Nr.
2	6	50	6	2	7517 020
3	6	57	7	2	7517 030
4	6	57	8	2	7517 040
3	6	57	10	2	7517 050
6	6	57	10	2	7517 060
7	8	63	13	2	7517 070
8	8	63	16	2	7517 080
8	10	72	16	2	7517 090
10	10	72	19	2	7517 100
12	12	83	22	2	7517 120

>> VHM-MINIATUR-RADIUSFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, KURZ, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES À RAYON EN MÉTAL DUR, AVEC TIGE RENFORCÉ, COURT, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

FRESE IN MINIATURA RAGGIATE MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE CORTA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatte per fresature di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresature a copiare.



d1 h10 mm	d2 h8 mm	L mm	R mm	R mm	Z	Code 8345 Art.-Nr.
0,4	3	38	1,5	0,2	2	8345 004
0,5	3	38	1,5	0,25	2	8345 005
0,6	3	38	2	0,3	2	8345 006
0,7	3	38	3	0,35	2	8345 007
0,8	3	38	3	0,4	2	8345 008

Fortsetzung von Seite 3.54 | Suite de la page 3.54 | Sequa da pagina 3.54

blank | blanc | lucida

$d1_{h10}$ mm	$d2_{h8}$ mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Z	Code 6343 Art.-Nr.
0,8	3	38	3	0,45	2	6345 009
1	3	38	3	0,5	2	6345 010
1,3	3	38	5	0,75	2	6345 015
2	3	38	6	1	2	6345 020
2,3	3	38	7	1,25	2	6345 025
3	3	38	8	1,5	2	6345 030

>> VHM-MINIATUR RADIUSFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, LANG, ZWEISCHNEIDER

FRAISES MINI À RAYON EN MÉTAL DUR, À TIGE RENFORCÉ, LONG, DEUX TRANCHANTS

FRESE IN MINIATURA RAGGIATE MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE LUNGA, 2 TAGLIENTI

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

Impiego:

Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.




blank | blanc | lucida

$d1_{h10}$ mm	$d2_{h8}$ mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Z	Code 6363 Art.-Nr.
1	3	38	4	0,5	2	6365 010
1,3	3	38	6	0,75	2	6365 015
2	3	38	9	1	2	6365 020
2,3	3	38	12	1,25	2	6365 025
3	3	38	12	1,5	2	6365 030

>> VHM-MINIATUR-RADIUSFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, LANG, DREISCHNEIDER

FRAISES MINI À RAYON EN MÉTAL DUR, À TIGE RENFORCÉ, LONG, TROIS TRANCHANTS

FRESE IN MINIATURA RAGGIATE MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE LUNGA, 3 TAGLIENTI

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

Impiego:

Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.




blank | blanc | lucida

$d1_{h10}$ mm	$d2_{h8}$ mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Z	Code 6373 Art.-Nr.
1	3	38	4	0,5	3	6375 010
1,3	3	38	6	0,75	3	6375 015
2	3	38	9	1	3	6375 020
2,3	3	38	12	1,25	3	6375 025
3	3	38	12	1,5	3	6375 030

>> VHM-MINIATUR RADIUSFRÄSER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, LANG, VIERSCHEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

FRAISES MINI À RAYON EN MÉTAL DUR, À TIGE RENFORCÉ, LONG, QUATRE TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage.

FRESE IN MINIATURA RAGGIATE MDI, CODOLO RINFORZATO, SERIE LUNGA, 4 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicata per fresatura a copiare.



ALUMIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata

					INOX <600 N/mm²	INOX >600 N/mm²	KRÄFTIGER FRÄSST ÜBER SILICA-NITRID	Ti	Cu, Ms	Al	
	VHM MDI MDI		DN 6535-HA		30°		Z=4	Typ I Typ II Typ N		WN	



ALUMIT®

d1 h10 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	R mm	Z	Code 6387 Art.-Nr.
1	3	38	4	0,5	4	6387 010
1,5	3	38	6	0,75	4	6387 015
2	3	38	9	1	4	6387 020
2,5	3	38	12	1,25	4	6387 025
3	3	38	12	1,5	4	6387 030

>> VHM-TORUS-FRÄSER FÜR ALUMINIUM, KURZ, ZWEI-SCHNEIDER

Einsatzbereich:

Besonders geeignet zum Kopierfräsen von Aluminium und Aluminiumlegierungen.

FRAISES TORIQUES EN MÉTAL DUR, POUR ALUMINIUM, COURT, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Convient particulièrement pour le fraisage par copiage de matières en aluminium et alliages en aluminium.

FRESE TOROIDALI MDI PER ALLUMINIO, SERIE CORTA, 2 TAGLIENTI

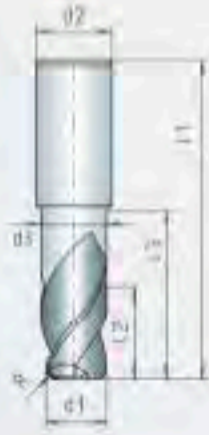
Impiego:

Adatta particolarmente per fresatura a copiare di alluminio, leghe di alluminio.



HSC

					INOX <600 N/mm²	INOX >600 N/mm²	KRÄFTIGER FRÄSST ÜBER SILICA-NITRID	Ti	Cu, Ms	Al	
	VHM MDI MDI		DN 6535-HA		30°		Z=2	Typ I Typ II Typ W		WN	



blank | blanc | tacida

d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	R mm	Z	Code 7405 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	4	9	0,5	2	7405 030
4	6	3,7	57	5	12	0,5	2	7405 040
5	6	4,6	57	7	20	1	2	7405 050
6	6	5,5	57	7	20	1	2	7405 060
6	6	7,4	63	9	26	1	2	7405 080
10	10	9,2	72	11	31	1,5	2	7405 100
12	12	11	83	12	37	1,5	2	7405 120
16	16	15	92	16	43	2	2	7405 160
20	20	19	104	20	53	2	2	7405 200

R = ± 0,01 mm

>> VHM-TORUS-FRÄSER FÜR ALUMINIUM, LANG, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Besonders geeignet zum Kopierfräsen von Aluminium und Aluminiumlegierungen.

FRAISES TORIQUES EN MÉTAL DUR, POUR ALUMINIUM, LONG, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Convient particulièrement pour le fraisage par copiage de matières en aluminium et alliages en aluminium.

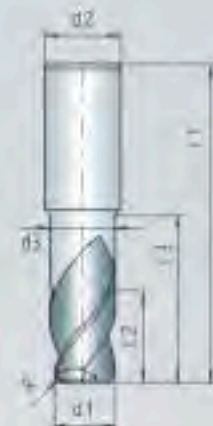
FRESE TOROIDALI MDI PER ALLUMINIO, SERIE LUNGA, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatte particolarmente per fresatura a copiare di alluminio, leghe di alluminio.



HSC



blank | blanc | lucida

d1 _{N10} Ø10	d2 _{N6} Ø6	d3 Ø5,5	l1 Ø80	l2 Ø7	l3 Ø30	l4 Ø1	Z	Code 7413 Art.-Nr.
8	6	5,5	80	7	30	1	2	7415 060
8	8	7,4	80	9	40	1	2	7415 080
10	10	9,2	100	11	40	1,5	2	7415 100
12	12	11	100	12	50	1,5	2	7415 120

R = ± 0,01 mm

>> VHM-MINIATURFRÄSER, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittleren und hohen Festigkeiten sowie zur HSC-Bearbeitung.

FRAISES MINI EN MÉTAL DUR, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage de matières moyenne à haute ténacité ainsi que pour l'usinage HSC.

FRESE IN MINIATURA MDI, 2 TAGLIENTI

Impiego:

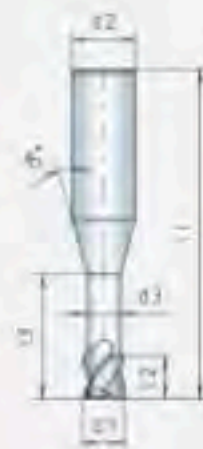
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, anche per alta velocità HSC.



ALUMIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus élevée
- maggior rendimento, durata più elevata

HSC



ALUMIT®

d1 _{N10} Ø10	d2 _{N6} Ø6	d3 Ø0,35	l1 Ø50	l2 Ø0,6	l3 Ø5	Z	Code 8257 Art.-Nr.
0,4	3	0,35	50	0,6	5	2	8257 004
0,5	3	0,45	50	0,7	6	2	8257 005
0,6	3	0,55	50	0,9	6	2	8257 006
0,7	3	0,65	50	0,8	7	2	8257 007
0,8	3	0,75	50	1,2	8	2	8257 008
0,9	3	0,85	50	1,3	9	2	8257 009
1	3	0,95	50	1,5	12	2	8257 010
1,2	3	1,15	50	1,8	12	2	8257 012
1,4	3	1,35	50	2,1	16	2	8257 014
1,5	3	1,45	50	2,3	20	2	8257 015
1,6	3	1,55	50	2,4	20	2	8257 016
1,8	3	1,75	50	2,7	20	2	8257 018
2	3	1,95	50	3	20	2	8257 020
2,3	3	2,45	50	3,7	20	2	8257 025
3	3	2,95	50	4	20	2	8257 030

>> VHM-MINIATUR-RADIUS-FRÄSER, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Für die Bearbeitung von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum HSC-Kopierfräsen geeignet.



FRAISES MINI À RAYON EN MÉTAL DUR, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Pour l'usinage de matières de moyenne à haute ténacité. Convient particulièrement pour le fraisage par copiage HSC.

FRESE IN MINIATURA CON PUNTA SEMISFERICA MDI, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, serie alta velocità HSC particolarmente indicata per fresatura a copiare.

ALUNIT®

- Höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus élevée
- maggior rendimento, durata più elevata















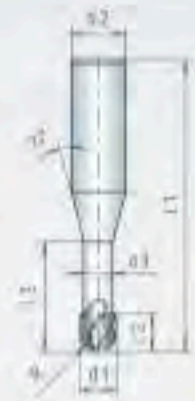










ALUNIT®

d1 _{h10} h18	d2 _{h6} h9	d3 h10	r1 h12	r2 h14	r3 h16	R h18	Z	Code 6297 Art.-Nr.
0,4	3	0,35	50	0,6	5	0,2	2	6297 004
0,5	3	0,45	50	0,7	6	0,25	2	6297 005
0,6	3	0,55	50	0,9	6	0,3	2	6297 006
0,7	3	0,65	50	0,8	7	0,35	2	6297 007
0,8	3	0,75	50	1,2	8	0,4	2	6297 008
0,9	3	0,85	50	1,3	9	0,45	2	6297 009
1	3	0,95	50	1,5	12	0,50	2	6297 010
1,2	3	1,15	50	1,8	12	0,6	2	6297 012
1,4	3	1,35	50	2,1	16	0,6	2	6297 014
1,5	3	1,45	50	2,3	20	0,75	2	6297 015
1,6	3	1,55	50	2,4	20	0,8	2	6297 016
1,8	3	1,75	50	2,7	20	0,8	2	6297 018
2	3	1,95	50	3	20	1	2	6297 020
2,3	3	2,45	50	3,7	20	1,25	2	6297 025
3	3	2,95	50	4	20	1,5	2	6297 030

R = ± 0,01 mm

>> VHM-VIERTELROUND-PROFIL-FRÄSER

Einsatzbereich:

Empfohlen zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1.100 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle.

FRAISES EN MÉTAL DUR, QUART DE ROND

Rayon d'application:

Recommandé pour le fraisage d'aciers de construction, de cémentation et de traitement présentant une ténacité normale atteignant 1'100 N/mm² ainsi que pour les métaux non-ferreux à copeaux courts.

FRESE A PROFILO RAGGIATO MDI

Impiego:

Adatta per lavorazioni di acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai bonificati con R fino a 1.100 N/mm², e di materiali non ferrosi a truciolo corto.





blank | blanc | lucida

d	d1 _{max}	d2 _{max}	d3	L	Z	Code 6413
mm	mm	mm	mm	mm		Art.-Nr.
1	8	8	6	64	4	6415 010
1,5	8	8	5	64	4	6415 015
2	8	8	4	64	4	6415 020
2,5	10	10	5	67	4	6415 025
3	10	10	4	67	4	6415 030
3,5	12	12	5	74	4	6415 035
4	12	12	4	74	4	6415 040
5	16	16	6	83	4	6415 050
6	16	16	4	83	4	6415 060
8	20,5	20	10,5	70	4	6415 080
10	32	20	12	70	4	6415 100
12	38	20	14	75	6	6415 120

≤ R B = VHM | Métal dur | MDI

> R B = nur VHM-Kopf | seulement tête en métal dur | parte taglienti metallo duro integrale

>> VHM-ENTGRATER, 60°

Einsatzbereich:

Universeller Anwendungsbereich, besonders geeignet zum Anfassen und Entgraten sowie Konturarbeiten.

FRAISES EN MÉTAL DUR À ÉBAVURER, 60°

Rayon d'application:

Utilisation universelle, convient particulièrement pour le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des contours.

FRESE A SMUSSARE MDI, 60°

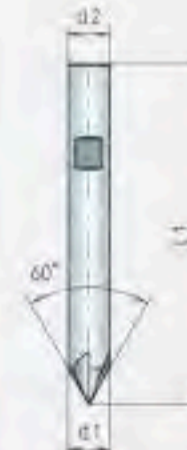
Impiego:

Adatta per impieghi universali, particolarmente raccomandata per lavorazioni di smussatura, sbavatura ed anche di contornatura.



ALUNIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata



blank | blanc | lucida ALUNIT®

d1 ₁₁₀	d2 _{max}	L	Z	Code 7725	Code 7727
mm	mm	mm		Art.-Nr.	Art.-Nr.
4	4	54	4	7725 040	7727 040
6	6	57	4	7725 060	7727 060
8	8	63	4	7725 080	7727 080
10	10	72	4	7725 100	7727 100
12	12	83	4	7725 120	7727 120
16	16	92	6	7725 160	7727 160

Ø 4 kein Weldon-Schaft | Ø 4 sans tige Weldon | Ø 4 no gambo Weldon

>> VHM-ENTGRATER, 90°

Einsatzbereich:

Universeller Anwendungsbereich, besonders geeignet zum Anfasen und Entgraten sowie Konturarbeiten.



FRAISES EN MÉTAL DUR À ÉBAVURER, 90°

Rayon d'application:

Utilisation universelle, convient particulièrement pour le chanfreinage, l'ébavurage ainsi que pour l'usinage des contours.

FRESE A SMUSSARE MDI, 90°

Impiego:

Adatta per impieghi universali, particolarmente raccomandate per lavorazioni di smussatura, sbavatura ed anche di contornatura.

ALUNIT®

- höhere Performance, längere Standzeit
- Rendement plus élevé, durée plus longue
- maggior rendimento, durata più elevata



				blank blanc lucida	ALUNIT®
d1 _{h18} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	Z	Code 7755 Art.-Nr.	Code 7757 Art.-Nr.
4	4	54	4	7755 040	7757 040
6	6	57	4	7755 060	7757 060
8	8	63	4	7755 080	7757 080
10	10	72	4	7755 100	7757 100
12	12	83	4	7755 120	7757 120
16	16	92	6		7757 160

Ø 4 kein Weldon-Schaft | Ø 4 sans tige Weldon | Ø 4 no gambo Weldon

>> VHM VOR- UND RÜCKWÄRTSENTGRATER, 2 X 90°

Einsatzbereich:

Universeller Anwendungsbereich, besonders geeignet zum Anfasen, Vor- und Rückwärtsentgraten sowie Konturarbeiten.



FRAISES EN MÉTAL DUR, À ÉBAVURER AVANT/ARRIÈRE, 2 X 90°

Rayon d'application:

Utilisation universelle, convient particulièrement pour le chanfreinage, l'ébavurage en avant et en arrière ainsi que pour l'usinage des contours.

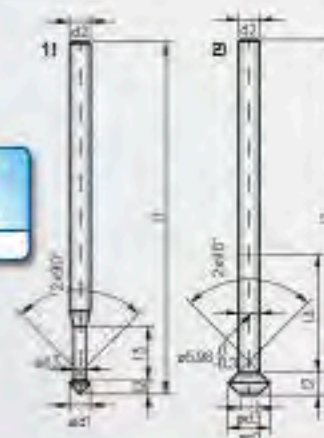
FRESE IN METALLO DURO PER SBAVATURA REVERSIBILI, 2 X 90°

Impiego:

Adatta per impieghi universali, particolarmente raccomandate per lavorazioni di smussatura, sbavatura reversibili ed anche di contornatura..

ALUNIT-S®

- Spezialbeschichtung für höchste Zerspanungsleistung
- Revêtement spécial pour une performance de coupe plus élevée.
- Rivestimento speciale per un rendimento di taglio più elevato



d1 _{h18} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 8507 Art.-Nr.
3	4	2,2	75	1,9	10	4	8507 030
4	4	2,9	75	2,5	15	4	8507 040
5	5	3,9	75	3,0	15	4	8507 050
6	6	3,9	100	4,0	15	4	8507 060
8	6	4,8	100	2,7	35	4	8507 080
10	6	4,7	100	4,7	33	4	8507 100
12	6	5,4	100	6,4	31	4	8507 120

¹⁾ d1: Ø 3 - 6 mm
²⁾ d1: Ø 8 - 12 mm

>> VHM-EINZAHNFRÄSER FÜR ALUMINIUM

Einsatzbereich:

Rechtschneidend mit Rechtsdrehl.
Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen.

FRAISES EN MÉTAL DUR À UNE DENT POUR ALUMINIUM

Rayon d'application:

Coupe à droite avec hélice à droite.
Convient pour l'usinage de l'aluminium et des alliages d'aluminium.

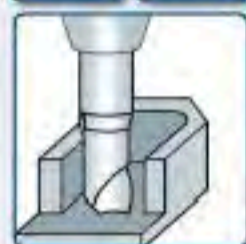
FRESE MONOELICA MDI PER ALLUMINIO

Impiego:

Taglio destro con elica destra.
Adatte per fresatura di alluminio e leghe di alluminio.



HSC



VHM
MD
MDI



DIN
6535-HA



Z=1

Typ./Type/Typo
W



WN



blank | blanc | lucida

$d1_{h10}$ mm	$d2_{h8}$ mm	$l1$ mm	$l2$ mm	Z	Code 8203 Art.-Nr.
2	2	38	10	1	8205 020
2,5	2,5	38	12	1	8205 025
3	3	38	12	1	8205 030
4	4	40	15	1	8205 040
5	5	50	16	1	8205 050
6	6	30	18	1	8205 061
6	6	37	25	1	8205 062
6	6	63	22	1	8205 062
6	6	60	40	1	8205 064
10	10	72	30	1	8205 100
12	12	73	30	1	8205 120

>> VHM-EINZAHN-MINIATURFRÄSER FÜR ALUMINIUM

Einsatzbereich:

Rechtschneidend mit Rechtsdrehl.
Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen.

FRAISES MINI EN MÉTAL DUR À UNE DENT POUR ALUMINIUM

Rayon d'application:

Coupe à droite avec hélice à droite.
Convient pour l'usinage de l'aluminium et des alliages d'aluminium.

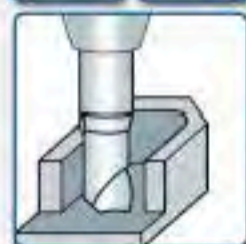
FRESE IN MINIATURA MONOELICA MDI PER ALLUMINIO

Impiego:

Taglio destro con elica destra.
Adatte per fresatura di alluminio e leghe di alluminio.



HSC



VHM
MD
MDI



DIN
6535-HA



Z=1

Typ./Type/Typo
W



WN



blank | blanc | lucida

$d1_{h10}$ mm	$d2_{h8}$ mm	$l1$ mm	$l2$ mm	Z	Code 8933 Art.-Nr.
1	6	40	5	1	8935 010
1,5	6	40	7	1	8935 015
2	6	40	7	1	8935 020
2,5	6	40	8	1	8935 025
3	6	40	8	1	8935 030
3,5	6	40	10	1	8935 035
4	6	40	10	1	8935 040
4,5	6	50	12	1	8935 045
5	6	50	12	1	8935 050
5,5	6	50	14	1	8935 055
6	6	50	14	1	8935 060

>> VHM-EINZAHNFRÄSER FÜR KUNSTSTOFF, RECHTSSCHNEIDEND MIT RECHTSDRALL

Einsatzbereich:

Geeignet für die Bearbeitung von sämtlichen Kunststoffen, glasfaserverstärkte Polyester und Graphit.



FRAISES EN MÉTAL DUR À UNE DENT, POUR MATIÈRES PLASTIQUES, COUPE À DROITE AVEC HÉLICE À DROITE

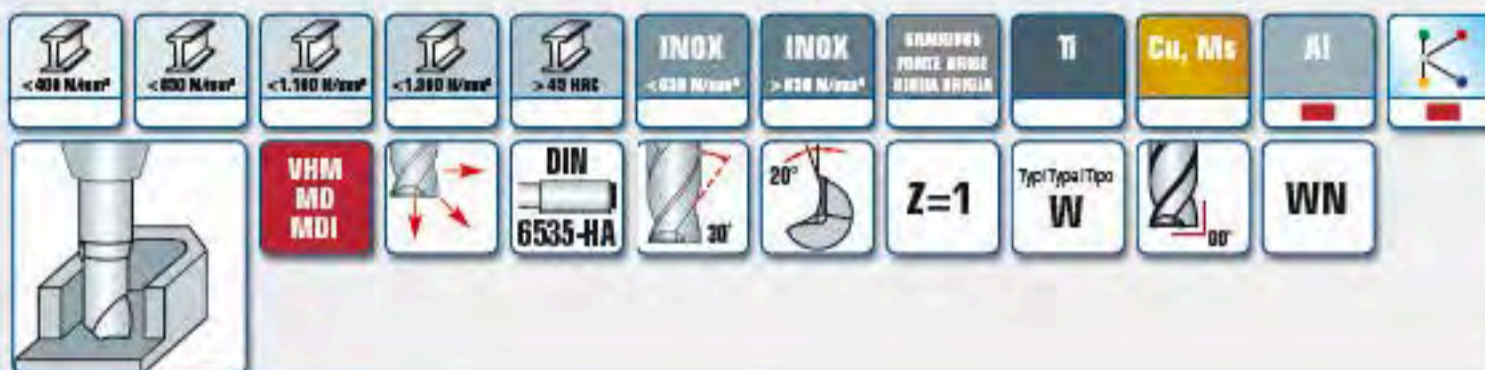
Rayon d'application:

Convient pour l'usinage de toutes les matières plastiques, du polyester renforcé à la fibre de verre et du graphite.

FRESE MONOELICA MDI PER MATERIALI SINTETICI, E PLASTICA, TAGLIO DESTRO ELICA DESTRA

Impiego:

Adatta per fresatura di tutte le materie plastiche, poliesteri vetrosi, grafite.

HSC


blank | blanc | incolta

$d1_{\text{ext}}$ (mm)	$d2_{\text{ext}}$ (mm)	L (mm)	$L2$ (mm)	Z	Code 6495 Art.-Nr.
2	2	36	10	1	6495 020
2,5	2,5	36	12	1	6495 025
3	3	36	12	1	6495 030
4	4	40	15	1	6495 040
5	5	50	16	1	6495 050
6	6	50	16	1	6495 060
6	6	57	25	1	6495 061
6	6	63	22	1	6495 060
6	6	60	40	1	6495 081
10	10	72	30	1	6495 100
12	12	73	30	1	6495 120

>> VHM-EINZAHNFRÄSER FÜR KUNSTSTOFF, RECHTSSCHNEIDEND MIT LINKSDRALL

Einsatzbereich:

Geeignet für die Bearbeitung von sämtlichen Kunststoffen, glasfaserverstärkte Polyester und Graphit.



FRAISES EN MÉTAL DUR À UNE DENT, POUR MATIÈRES PLASTIQUES, COUPE À DROITE AVEC HÉLICE À DROITE

Rayon d'application:

Convient pour l'usinage de toutes les matières plastiques, du polyester renforcé à la fibre de verre et du graphite.

FRESE MONOELICA MDI PER MATERIALI SINTETICI, E PLASTICA, TAGLIO DESTRO ELICA DESTRA

Impiego:

Adatta per fresatura di tutte le materie plastiche, poliesteri vetrosi, grafite.

HSC


blank | blanc | incolta

$d1_{\text{ext}}$ (mm)	$d2_{\text{ext}}$ (mm)	L (mm)	$L2$ (mm)	Z	Code 6215 Art.-Nr.
2	2	36	10	1	6215 020
2,5	2,5	36	12	1	6215 025
3	3	36	12	1	6215 030
4	4	40	15	1	6215 040
5	5	50	16	1	6215 050
6	6	50	16	1	6215 060
6	6	57	25	1	6215 061
6	6	63	22	1	6215 060
6	6	60	40	1	6215 081
10	10	72	30	1	6215 100
12	12	73	30	1	6215 120

>> VHM-KONTURENFRÄSER FÜR KUNSTSTOFFE, MIT STIRNVERZÄHNUNG

Einsatzbereich:

Geeignet zum Besäumen und Umrissfräsen von faserverstärkten Kunststoffen «GFK» und «CFK».

FRAISES EN MÉTAL DUR À CONTOURNER, POUR MATIÈRES PLASTIQUES, AVEC DENTURE FRONTALE

Rayon d'application:

Convient pour le rognage et le fraisage par contournage des matières plastiques renforcées de fibre de verre et de carbone.

FRESE A CONTORNARE MDI, TAGLIENTI FRONTALI PER MATERIE PLASTICHE

Impiego:

Adatta per fresatura di contornatura fibre di vetro, plastica, gomma dura.



Blank | blanc | Incisa

d_1 _{h10} (mm)	d_2 _{h8} (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Code 7876 Art.-Nr.
2	2	38	10	7976 020
3	3	38	12	7976 030
4	4	40	15	7976 040
5	5	50	18	7976 050
6	6	30	18	7976 060
6	6	37	25	7976 061
6	6	63	25	7976 080
6	6	60	40	7976 081
10	10	72	30	7976 100
12	12	73	30	7976 120
14	14	75	30	7976 140

>> VHM-KONTURENFRÄSER FÜR KUNSTSTOFFE, ZWEISCHNEIDER

Einsatzbereich:

Geeignet zum Besäumen und Umrissfräsen von faserverstärkten Kunststoffen «GFK» und «CFK».

FRAISES EN MÉTAL DUR À CONTOURNER POUR MATIÈRES PLASTIQUES, DEUX TRANCHANTS

Rayon d'application:

Convient pour le rognage et le fraisage par contournage des matières plastiques renforcées de fibre de verre et de carbone.

FRESE A CONTORNARE MDI PER MATERIE PLASTICHE, 2 TAGLIENTI

Impiego:

Adatta per fresatura di contornatura fibre di vetro, plastica, gomma dura.



Blank | blanc | Incisa

d_1 _{h10} (mm)	d_2 _{h8} (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Z	Code 7868 Art.-Nr.
2	2	38	10	2	7986 020
3	3	38	12	2	7986 030
4	4	40	15	2	7986 040
5	5	50	18	2	7986 050
6	6	30	18	2	7986 060
6	6	37	25	2	7986 061
6	6	63	25	2	7986 080
6	6	60	40	2	7986 081
10	10	72	30	2	7986 100
12	12	73	30	2	7986 120
14	14	75	30	2	7986 140

>> **VHM-KONTURENFRÄSER FÜR KUNSTSTOFFE, MIT BOHRERSPITZE**

Einsatzbereich:

Geeignet zum Besäumen und Umrissfräsen von faserverstärkten Kunststoffen «GFK» und «CFK».



FRAISES EN MÉTAL DUR À CONTOURNER ET PERCER, POUR MATIÈRES PLASTIQUES

Rayon d'application:

Convient pour le rognage et le fraisage par contour-nage des matières plastiques renforcées de fibre de verre et de carbone.

FRESE A CONTORNARE MDI PER MATERIE PLASTICHE, CON TESTA A PUNTA

Impiego:

Adatta per fresatura di contornatura fibre di vetro, plastica, gomma dura.



INOX
<math>< 600 \text{ N/mm}^2</math>

INOX
> 600 N/mm²

GRAFFIATO
FONTE BIANCA
BROWN BRONZE

Ti

Cu, Mo

Al



blank / blanc / inciso

d_1 mm	d_2 mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Code 7996 Art.-Nr.
2	2	38	10	7996 020
3	3	38	12	7996 030
4	4	40	15	7996 040
5	5	50	16	7996 050
6	6	38	16	7996 060
6	6	37	25	7996 061
8	8	33	25	7996 080
8	8	30	40	7996 081
10	10	72	30	7996 100
12	12	73	30	7996 120
14	14	75	30	7996 140