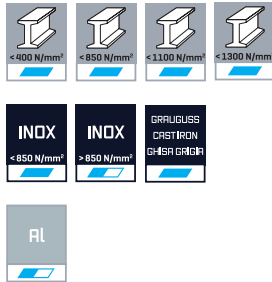


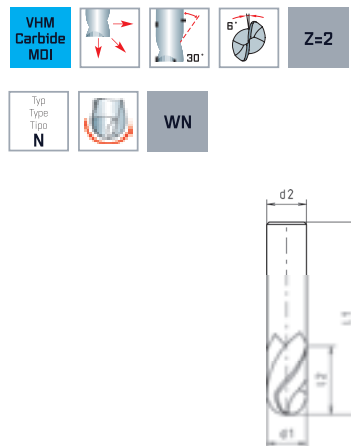
D **VHM-Radiusfräser**
kurz, Zweischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



E **Solid carbide ball nose end mills**
short series, two flutes

Range of application:
Recommended for milling materials with medium/high tensile strength. Especially suited for copy milling.



I **Frese cilindriche raggiate MDI**
serie corta, 2 taglienti

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7525 Art.-Nr.	Code 7527 Art.-Nr.
1	1	38	5	2	0 7525001001 00	0 7527001001 00
1,5	1,5	38	5	2	0 7525001501 00	0 7527001501 00
2	2	38	8	2	0 7525002001 00	0 7527002001 00
2,5	2,5	38	8	2	0 7525002501 00	0 7527002501 00
3	3	38	12	2	0 7525003001 00	0 7527003001 00
3,5	3,5	40	12	2	0 7525003501 00	0 7527003501 00
4	4	40	12	2	0 7525004001 00	0 7527004001 00
4,5	4,5	50	14	2	0 7525004501 00	0 7527004501 00
5	5	50	14	2	0 7525005001 00	0 7527005001 00
6	6	50	16	2	0 7525006001 00	0 7527006001 00
8	8	63	20	2	0 7525008001 00	0 7527008001 00
10	10	72	22	2	0 7525010001 00	0 7527010001 00
12	12	73	22	2	0 7525012001 00	0 7527012001 00
14	14	75	25	2	0 7525014001 00	0 7527014001 00
16	16	82	28	2	0 7525016001 00	0 7527016001 00
18	18	84	28	2	0 7525018001 00	0 7527018001 00
20	20	104	35	2	0 7525020001 00	0 7527020001 00

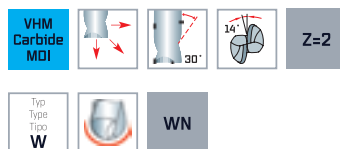
D **VHM-Radiusfräser für Aluminium**
kurz, Zweischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Kopierfräsen in Aluminium und Aluminiumlegierungen, Kunststoffen, Kupferlegierungen und NE-Metallen.



E **Solid carbide ball nose end mills for aluminium**
short series, two flutes

Range of application:
Recommended for copy milling aluminium and aluminium-alloys, plastics copper-alloys and non-ferrous metals.



I **Frese raggriate MDI per alluminio**
serie corta, 2 taglienti

Impiego:
Adatte per fresatura di alluminio, leghe di alluminio, materie plastiche, leghe di rame e materiali non ferrosi.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6925 Art.-Nr.
1	1	38	5	2	0 6925001001 00
2	2	38	8	2	0 6925002001 00
3	3	38	12	2	0 6925003001 00
4	4	40	12	2	0 6925004001 00
5	5	50	14	2	0 6925005001 00
6	6	50	16	2	0 6925006001 00
8	8	63	20	2	0 6925008001 00
10	10	72	22	2	0 6925010001 00
12	12	73	22	2	0 6925012001 00



VHM-Fräser
Solid carbide milling cutters
Frese in metallo duro integrale

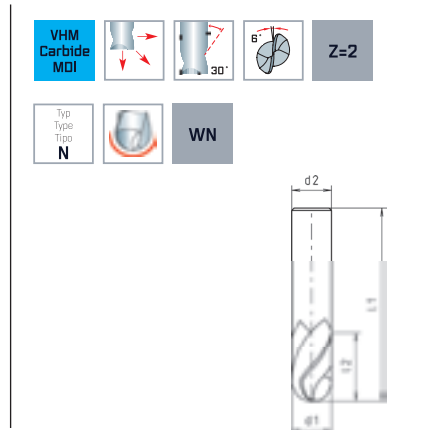
D **VHM-Radiusfräser**
lang, Zweischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



E **Solid carbide ball nose end mills**
long series, two flutes

Range of application:
Recommended for milling materials with medium/high tensile strength. Especially suited for copy milling.



I **Frese cilindriche raggiate MDI**
serie lunga, 2 taglienti

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7535 Art.-Nr.
3	3	60	25	2	0 7535003001 00
4	4	60	25	2	0 7535004001 00
5	5	70	30	2	0 7535005001 00
6	6	70	30	2	0 7535006001 00
8	8	80	35	2	0 7535008001 00
10	10	100	45	2	0 7535010001 00
12	12	100	45	2	0 7535012001 00

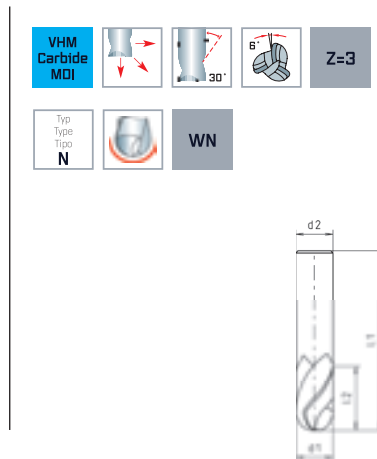
D **VHM-Radiusfräser**
kurz, Dreischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



E **Solid carbide ball nose end mills**
short series, three flutes

Range of application:
Recommended for milling materials with medium/high tensile strength. Especially suited for copy milling.



I **Frese cilindriche raggiate MDI**
serie corta, 3 taglianti

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.



d1 = d2



d1 = d2

ALLUNIT®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7555 Art.-Nr.	Code 7557 Art.-Nr.
1	1	38	5	3	0 7555001001 00	0 7557001001 00
1,5	1,5	38	5	3	0 7555001501 00	0 7557001501 00
2	2	38	8	3	0 7555002001 00	0 7557002001 00
2,5	2,5	38	8	3	0 7555002501 00	0 7557002501 00
3	3	38	12	3	0 7555003001 00	0 7557003001 00
3,5	3,5	40	12	3	0 7555003501 00	0 7557003501 00
4	4	40	12	3	0 7555004001 00	0 7557004001 00
4,5	4,5	50	14	3	0 7555004501 00	0 7557004501 00
5	5	50	14	3	0 7555005001 00	0 7557005001 00
6	6	50	16	3	0 7555006001 00	0 7557006001 00
8	8	63	20	3	0 7555008001 00	0 7557008001 00
10	10	72	22	3	0 7555010001 00	0 7557010001 00
12	12	73	22	3	0 7555012001 00	0 7557012001 00
14	14	75	25	3	0 7555014001 00	0 7557014001 00
16	16	82	28	3	0 7555016001 00	0 7557016001 00
18	18	84	28	3	0 7555018001 00	0 7557018001 00
20	20	104	35	3	0 7555020001 00	0 7557020001 00



VHM-Fräser
Solid carbide milling cutters
Frese in metallo duro integrale

D **VHM-Radiusfräser**
kurz, Vierschneider

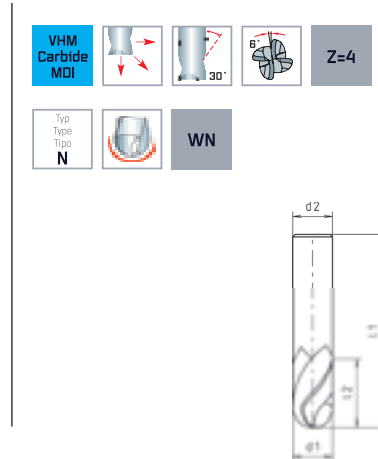
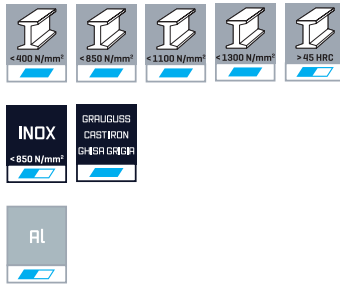
E **Solid carbide ball nose end mills**
short series, four flutes

I **Frese cilindriche raggiate MDI**
serie corta, 4 taglienti

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.

Range of application:
Recommended for milling materials with medium/high tensile strength. Especially suited for copy milling.

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7075 Art.-Nr.	Code 7077 Art.-Nr.
1	1	38	5	4	0 7075001001 00	0 7077001001 00
1,5	1,5	38	5	4	0 7075001501 00	0 7077001501 00
2	2	38	8	4	0 7075002001 00	0 7077002001 00
2,5	2,5	38	8	4	0 7075002501 00	0 7077002501 00
3	3	38	12	4	0 7075003001 00	0 7077003001 00
3,5	3,5	40	12	4	0 7075003501 00	0 7077003501 00
4	4	40	12	4	0 7075004001 00	0 7077004001 00
4,5	4,5	50	14	4	0 7075004501 00	0 7077004501 00
5	5	50	14	4	0 7075005001 00	0 7077005001 00
6	6	50	16	4	0 7075006001 00	0 7077006001 00
8	8	63	20	4	0 7075008001 00	0 7077008001 00
10	10	72	22	4	0 7075010001 00	0 7077010001 00
12	12	73	22	4	0 7075012001 00	0 7077012001 00
14	14	75	25	4	0 7075014001 00	0 7077014001 00
16	16	82	28	4	0 7075016001 00	0 7077016001 00
18	18	84	28	4	0 7075018001 00	0 7077018001 00
20	20	104	35	4	0 7075020001 00	0 7077020001 00

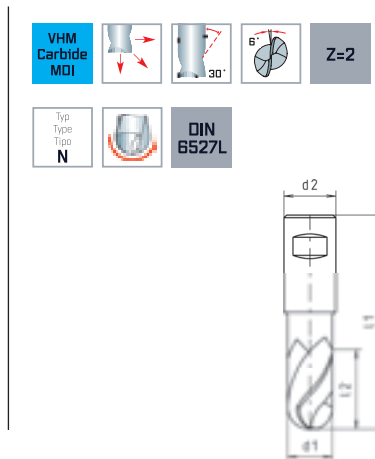
D VHM-Radiusfräser
mit verstärktem Schaft,
lang Zweischneider,
DIN 6527L

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit
mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders
zum Kopierfräsen geeignet.



**E Solid carbide
ball nose end mills**
with reinforced shank,
long series, two flutes,
DIN 6527L

Range of application:
Recommended for milling materials with medi-
um/high tensile strength. Especially suited for
copy milling.



I Frese cilindriche raggiate MDI
codolo rinforzato, serie lunga,
2 taglienti, DIN 6527L

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta
resistenza, particolarmente indicate per fresatura
a copiare.



ALUNIT®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 7517 Art.-Nr.
2	6	50	6	2	0 7517002001 00
3	6	57	7	2	0 7517003001 00
4	6	57	8	2	0 7517004001 00
5	6	57	10	2	0 7517005001 00
6	6	57	10	2	0 7517006001 00
7	8	63	13	2	0 7517007001 00
8	8	63	16	2	0 7517008001 00
9	10	72	16	2	0 7517009001 00
10	10	72	19	2	0 7517010001 00
12	12	83	22	2	0 7517012001 00



VHM-Fräser
Solid carbide milling cutters
Frese in metallo duro integrate

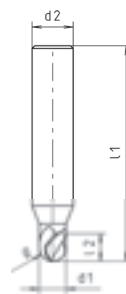
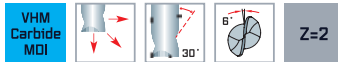
D VHM-Miniatur-Radiusfräser
mit verstärktem Schaft,
kurz, Zweischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



E Solid carbide mini ball nose end mills
with reinforced shank,
short series, two flutes

Range of application:
Recommended for milling materials with medium/high tensile strength. Especially suited for copy milling.



I Frese in miniatura raggiate MDI
codolo rinforzato, serie corta,
2 taglienti

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.

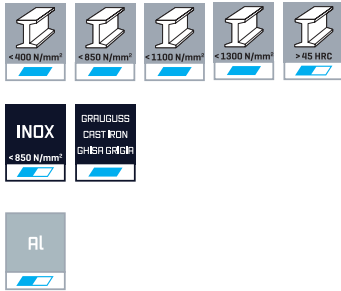


DIN 6535-HR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	R mm	Z	Code 6345 Art.-Nr.
0,4	3	38	1,5	0,2	2	0 6345000401 00
0,5	3	38	1,5	0,25	2	0 6345000501 00
0,6	3	38	2	0,3	2	0 6345000601 00
0,7	3	38	3	0,35	2	0 6345000701 00
0,8	3	38	3	0,4	2	0 6345000801 00
0,9	3	38	3	0,45	2	0 6345000901 00
1	3	38	3	0,5	2	0 6345001001 00
1,5	3	38	5	0,75	2	0 6345001501 00
2	3	38	6	1	2	0 6345002001 00
2,5	3	38	7	1,25	2	0 6345002501 00
3	3	38	8	1,5	2	0 6345003001 00

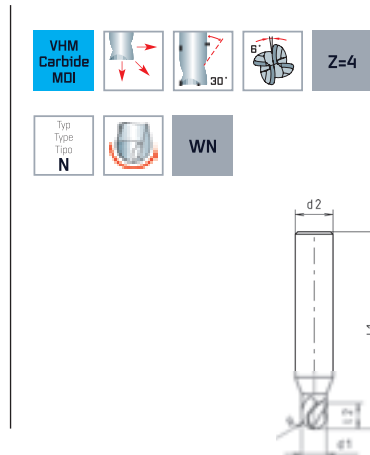
D VHM-Miniatur Radiusfräser
mit verstärktem Schaft,
lang, Vierschneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



E Solid carbide mini ball nose end mills
with reinforced shank,
long series, four flutes

Range of application:
Recommended for milling materials with medium/high tensile strength. Especially suited for copy milling.



I Frese in miniatura raggiate MDI
codolo rinforzato, serie lunga,
4 taglienti

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare.



ALUNIT®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	R mm	Z	Code 6387 Art.-Nr.
1	3	38	4	0,5	4	0 6387001001 00
1,5	3	38	6	0,75	4	0 6387001501 00
2	3	38	9	1	4	0 6387002001 00
2,5	3	38	12	1,25	4	0 6387002501 00
3	3	38	12	1,5	4	0 6387003001 00



VHM-Fräser
Solid carbide milling cutters
Frese in metallo duro integrale

D VHM-Miniaturfräser
Zweischneider

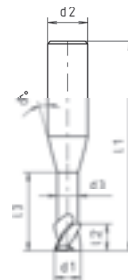
E Solid carbide mini end mills
two flutes

I Frese in miniatura MDI
2 taglienti

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittleren und hohen Festigkeiten sowie zur HSC-Bearbeitung.

Range of application:
Recommended for milling materials with medium and high tensile strength, HSC-milling.

Impiego:
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, anche per alta velocità HSC.



ALUNIT®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	Code 6257 Art.-Nr.
0,4	3	0,35	50	0,6	5	2	0 6257000401 00
0,5	3	0,45	50	0,7	6	2	0 6257000501 00
0,6	3	0,55	50	0,9	6	2	0 6257000601 00
0,7	3	0,65	50	0,8	7	2	0 6257000701 00
0,8	3	0,75	50	1,2	8	2	0 6257000801 00
0,9	3	0,85	50	1,3	9	2	0 6257000901 00
1	3	0,95	50	1,5	12	2	0 6257001001 00
1,2	3	1,15	50	1,8	12	2	0 6257001201 00
1,4	3	1,35	50	2,1	16	2	0 6257001401 00
1,5	3	1,45	50	2,3	20	2	0 6257001501 00
1,6	3	1,55	50	2,4	20	2	0 6257001601 00
1,8	3	1,75	50	2,7	20	2	0 6257001801 00
2	3	1,95	50	3	20	2	0 6257002001 00
2,5	3	2,45	50	3,7	20	2	0 6257002501 00
3	3	2,95	50	4	20	2	0 6257003001 00

D VHM-Miniatur-Radius-Fräser
Zweischneider

E Solid carbide mini ball nose end mills
two flutes

I Frese in miniatura con punta semisferica MDI
2 taglienti

Einsatzbereich:

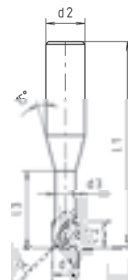
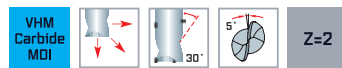
Für die Bearbeitung von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum HSC-Kopierfräsen geeignet.

Range of application:

For milling materials with medium/high tensile strength. Especially suited for HSC-copy milling.

Impiego:

Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza, serie alta velocità HSC particolarmente indicate per fresatura a copiare..



ALUNIT®

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	R mm	Z	Code 6297 Art.-Nr.
0,4	3	0,35	50	0,6	5	0,2	2	0 6297000401 00
0,5	3	0,45	50	0,7	6	0,25	2	0 6297000501 00
0,6	3	0,55	50	0,9	6	0,3	2	0 6297000601 00
0,7	3	0,65	50	0,8	7	0,35	2	0 6297000701 00
0,8	3	0,75	50	1,2	8	0,4	2	0 6297000801 00
0,9	3	0,85	50	1,3	9	0,45	2	0 6297000901 00
1	3	0,95	50	1,5	12	0,5	2	0 6297001001 00
1,2	3	1,15	50	1,8	12	0,6	2	0 6297001201 00
1,4	3	1,35	50	2,1	16	0,6	2	0 6297001401 00
1,5	3	1,45	50	2,3	20	0,75	2	0 6297001501 00
1,6	3	1,55	50	2,4	20	0,8	2	0 6297001601 00
1,8	3	1,75	50	2,7	20	0,8	2	0 6297001801 00
2	3	1,95	50	3	20	1	2	0 6297002001 00
2,5	3	2,45	50	3,7	20	1,25	2	0 6297002501 00
3	3	2,95	50	4	20	1,5	2	0 6297003001 00

R = ± 0,01 mm



VHM-Fräser
Solid carbide milling cutters
Frese in metallo duro integrate