

>> HALBRUND-PROFILFRÄSER, HINTERDREHT, DIN 856

FRAISES DE PROFILS EN DEMI-ROND, DÉTALONNÉES, DIN 856

FRESE SEMICIRCOLARI CONVESSE, DIN 856

Einsatzbereich

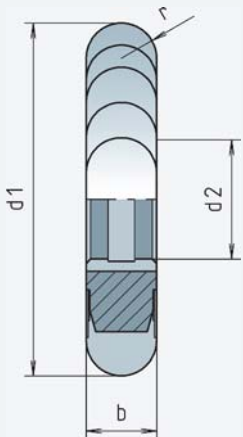
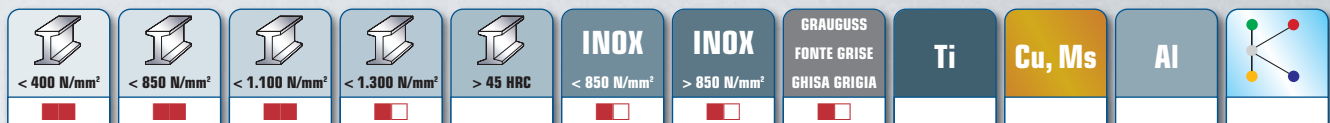
Halbrundfräser nach aussen gewölbt (konvex).
Empfohlen zum Fräsen von halbrunden Nuten
in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstahl bis
1.100 N/mm² Festigkeit.

Domaine d'application

Fraise convexe demi-cercle. Recommandé pour
le fraisage de rainures en demi-rond dans les
aciers de construction, de cémentation et de
traitement présentant une dureté jusqu'à
1.100 N/mm².

Impiego

Fresatura generale di scanalature semicircolari
convesse in acciai da costruzione, acciai da
cementazione, acciai bonificati con R fino a
1.100 N/mm².



blank | blanc | lucida

r_{h11} mm	$d1_{js16}$ mm	b mm	$d2_{H7}$ mm	Z	Code 3313 Art.-Nr.	
1	50	2	16	14	3313 010	*
1,25	50	2,5	16	14	3313 012	*
1,6	50	3,2	16	14	3313 016	*
2	50	4	16	14	3313 020	*
2,5	63	5	22	12	3313 025	*
3	63	6	22	12	3313 030	*
3,15	63	6,3	22	12	3313 031	*
4	63	8	22	12	3313 040	*
5	63	10	22	12	3313 050	*
6	80	12	27	12	3313 060	*
6,3	80	12,6	27	12	3313 063	*
8	80	16	27	12	3313 080	*
10	100	20	32	10	3313 100	*
12	100	24	32	10	3313 120	*
12,5	100	25	32	10	3313 125	*
16	125	32	32	10	3313 160	*
20	125	40	32	10	3313 200	*

