

>> HALBRUND-PROFILFRÄSER, HINTERDREHT, DIN 855

Einsatzbereich

Halbrundfräser nach innen gewölbt (konkav).
Empfohlen zum Fräsen von halbrunden Profilen
in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstahl bis
1.100 N/mm² Festigkeit.

FRAISES DE PROFILS EN DEMI-ROND, DÉTALONNÉES, DIN 855

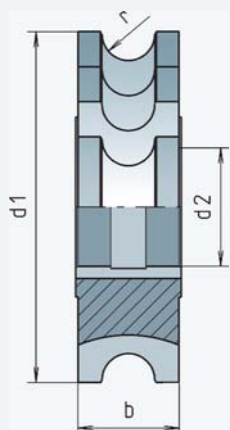
Domaine d'application

Fraise concave demi-cercle. Recommandé pour
le fraisage de profils en demi-rond dans les
aciers de construction, de cémentation et de
traitement présentant une dureté jusqu'à
1.100 N/mm².

FRESE SEMICIRCOLARI CONCAVE, DIN 855

Impiego

Fresatura generale di scanalature semicircolari
concave in acciai da costruzione, acciai da
cementazione, acciai bonificati con R fino a
1.100 N/mm².



blank | blanc | lucida

r_{H11} mm	$d1_{js16}$ mm	b mm	$d2_{H7}$ mm	Z	Code 3323 Art.-Nr.	
1	50	6	16	14	3323 010	*
1,25	50	6	16	14	3323 012	*
1,6	50	8	16	14	3323 016	*
2	50	9	16	14	3323 020	*
2,5	63	10	22	12	3323 025	*
3	63	12	22	12	3323 030	*
4	63	16	22	12	3323 040	*
5	63	20	22	12	3323 050	*
6	80	24	27	12	3323 060	*
6,3	80	24	27	12	3323 063	*
8	80	32	27	12	3323 080	*
10	100	36	32	12	3323 100	*
12	100	40	32	12	3323 112	*
12,5	100	40	32	12	3323 125	*
16	125	50	32	10	3323 160	*
20	125	60	32	10	3323 200	*

