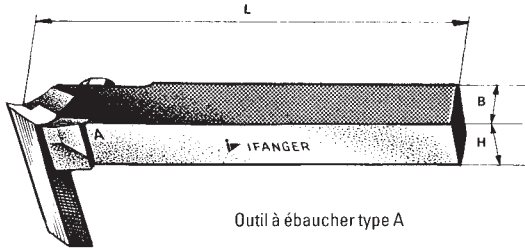
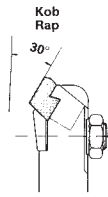


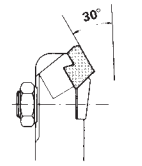
Outils à ébaucher A et B au Kobalt, en Rapid, revêtus de TiN et garnis de carbure lames à chanfreiner au Kobalt et revêtues de TiN



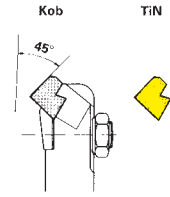
Outil à ébaucher type A



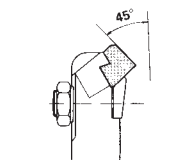
Type A (à droite)



Type B (à gauche)



Lame à chanfreiner Type A 45° (à droite)



Lame à chanfreiner Type B 45° (à gauche)

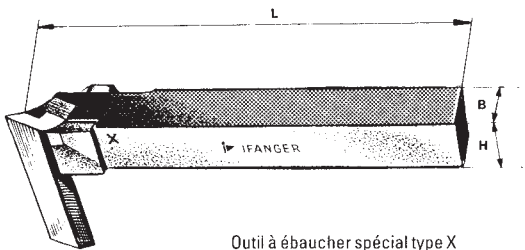
Exemple de commande: 5 pièces 3-A-45-Kob.

Grandeur	Pour hauteur de pointe depuis la base d'appui mm		Dimensions HxBxL mm	Porte-outil N° de commande	Disponibilité	Longueur mm	N° de commande	Lames Alliages et nuances livrables					Lames à chanfreiner N° de commande		Alliages livrables		
	normal	détalonné						Kob	Rap	TiN	K10	P10	P30	Kob	TiN		
Type A																	
1/12	12		10x10x120	1/12-AH	●	40	1-A-...	●	●	●	●	●	●	1-A-45-...	●	●	
1	16	15-12*	14x13x120	1-AH	●	40	1-A-...	●	●	●	●	●	●	1-A-45-...	●	●	
2	20	19-16*	18x16x140	2-AH	●	50	2-A-...	●	●	●	●	●	●	2-A-45-...	●	●	
3	25	24-20*	23x19x160	3-AH	●	60	3-A-...	●	●	●	●	●	●	3-A-45-...	●	●	
4	30	29-25*	28x22x180	4-AH	●	70	4-A-...	●	●	●	●	●	●	4-A-45-...	●	●	
5	36	35-30*	34x28x200	5-AH	●	80	5-A-...	●	○	●	●	●	—	—			
6	45	44-36*	42x32x225	6-AH	●	90	6-A-...	●	○	●	●	●	—	—			
Type B																	
1/12	12		10x10x120	1/12-BH	●	40	1-B-...	●	●	●	●	●	●	1-B-45-...	●	●	
1	16	15-12*	14x13x120	1-BH	●	40	1-B-...	●	●	●	●	●	●	1-B-45-...	●	●	
2	20	19-16*	18x16x140	2-BH	●	50	2-B-...	●	●	●	●	●	●	2-B-45-...	●	●	
3	25	24-20*	23x19x160	3-BH	●	60	3-B-...	●	●	●	●	●	●	3-B-45-...	●	●	
4	30	29-25*	28x22x180	4-BH	●	70	4-B-...	●	●	●	●	●	●	4-B-45-...	●	●	
5	36	35-30*	34x28x200	5-BH	●	80	5-B-...	●	○	●	●	●	—	—			
6	45	44-36*	42x32x225	6-BH	●	90	6-B-...	●	○	●	●	●	—	—			

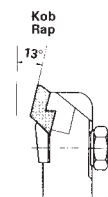
▲ Prière d'indiquer ici l'alliage ou la nuance de carbure désiré ▲

* En cas de besoin de mesure intermédiaire, indiquer la hauteur de pointe ou l'encombrement utile de la tourelle, p.ex. 2-AH-h.-pointe 18 ou 2-AH-h.-tige 16.

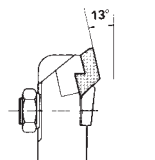
Outils à ébaucher spéciaux X et Y au Kobalt, en Rapid, revêtus de TiN et garnis de carbure



Outil à ébaucher spécial type X



Type X (à droite)



Type Y (à gauche)

Exemple de commande: 10 pièces 3-X-P30

Grandeur	Pour hauteur de pointe depuis la base d'appui mm		Dimensions de porte-outils HxBxL mm	Porte-outil N° de commande	Disponibilité	Long. mm	Type X		Lame Alliages et nuances livr.					Porte-outil N° de commande	Disponibilité	Long. mm	Type Y		Lame Alliages et nuances livr.				
	normal	détalonné					N° de commande	Long. mm	Kob	Rap	TiN	K10	P10				P30	N° de commande	Long. mm	Kob	Rap	TiN	K10
1/12	12		10x10x120	1/12-XH	●	40	1-X-...	●	●	○	●	●	●	1/12-YH	●	40	1-Y-...	●	●	○	●	●	●
1	16	15-12*	14x13x120	1-XH	●	40	1-X-...	●	●	○	●	●	●	1-YH	●	40	1-Y-...	●	●	○	●	●	●
2	20	19-16*	18x16x140	2-XH	●	50	2-X-...	●	●	○	●	●	●	2-YH	●	50	2-Y-...	●	●	○	●	●	●
3	25	24-20*	23x19x160	3-XH	●	60	3-X-...	●	●	○	●	●	●	3-YH	●	60	3-Y-...	●	●	○	●	●	●
4	30	29-25*	28x22x180	4-XH	●	70	4-X-...	●	●	○	●	●	●	4-YH	●	70	4-Y-...	●	●	○	●	●	●
5	36	35-30*	34x28x200	5-XH	●	80	5-X-...	●	●	○	●	●	●	5-YH	●	80	5-Y-...	●	●	○	●	●	●

▲ Prière d'indiquer ici l'alliage ou la nuance de carbure désiré ▲

* En cas de besoin de mesure intermédiaire, indiquer la hauteur de pointe ou l'encombrement utile de la tourelle, p.ex. 1-XH-h.-pointe 13 ou 1-XH-h.-tige 11.

Disponibilité: ● du stock / ○ à brève échéance