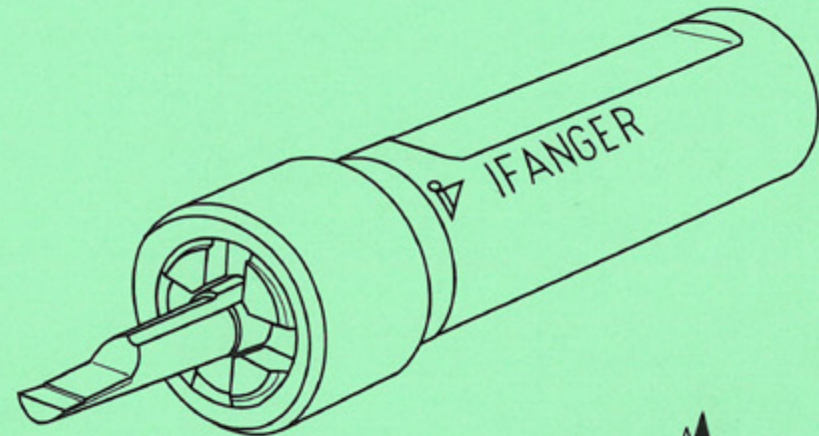


# MicroTurn NC

## dreher ab Ø 1mm !



**lieferbar  
ab Mai 98**



# IFANGER

IFANGER AG  
CH-8610 USTER  
TEL. 01/940 42 11

WERKZEUGFABRIK  
STEIGSTRASSE 4A  
FAX 01/940 42 58

### Vorteile :

- Innendrehen ab Ø 1mm
- kraftschlüssige, zentrische Spannung
- Bedienung von der Frontseite des Halters
- Wechselgenauigkeit der Schneideinsätze in X-, Y- und Z-Achse : 0.02mm
- Schneiden im Normal- und Ueberkopfeinsatz, sowie rechts- und linksdrehend im gleichen Halter einsetzbar
- Feinstkornhartmetall K10, unbeschichtet oder beschichtet mit Extradünnschicht TiAIN
- Kühlmittelzufuhr durch den Werkzeugschaft

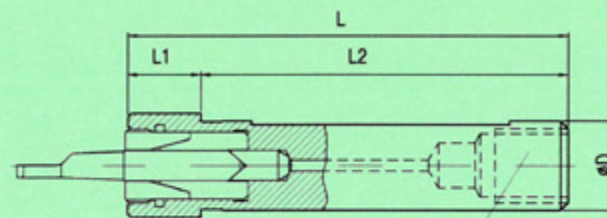
### Avantages :

- pour tournage à partir de Ø 1mm
- serrage adhérent à centrage automatique
- accès de serrage par le front du porte-outils
- précision de changement d'outil de 0.02mm dans les trois axes X, Y et Z
- outils de coupe pour usage normal et déporté, utilisable dans le même porte-outils pour marche à droite et à gauche
- métal dur à grain super fin K10, non revêtu ou revêtu de TiAIN couche extra mince
- Alimentation réfrigérante à travers le corps de l'outil

### Advantages :

- for turning operations Ø 1mm and up
- positiv self-centering clamping
- clamping operation from the front of the holder
- tool changing accuracy in X-, Y- and Z-axis : 0.02mm
- can be used on machines with left- or righthand spindle rotation
- micrograin carbide K10, uncoated or coated with super thin TiAIN layer
- coolant supply through shank of tool

Halter / Porte-outil / Holder  
mit Schlüssel / avec clé / with wrench



Typ 12090 : R1/8" x 10

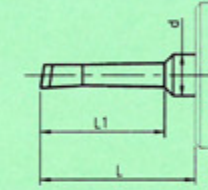
Bestell-Nr. No. de commande Order no.	D	L	L1	L2	Sfr.	Stk. pc.
MTHA 12050	12	50	10	40	135.-	
MTHA 12090	12	90	10	80	145.-	

Beachten Sie bitte unsere SET-Angebote auf der letzten Seite

*Nous attirons votre attentions sur nos offres spéciales pour les SET's à la dernière page*

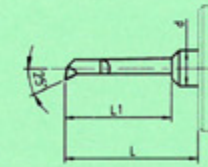
Please note our Special on the last page

### Schneideinsätze / Outils de coupe / Cutting inserts



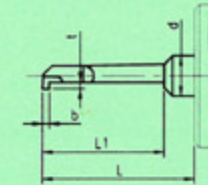
### MTEC Eckstahl / Outil à dresser et à aléser / Facing and bottoming tool

Bestell-Nr. No. de commande Order no.	K10 o. TiAIN	d	L	L1	min. Dreh- alésage min. ø min. bore ø	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN
MTEC 41005 - .....		4	15	5	1.0	32.10	36.80		
MTEC 41207 - .....	7			1.2					
MTEC 41508 - .....	8			1.5					
MTEC 41809 - .....	9			1.8					
MTEC 42510 - .....	10			2.5					
MTEC 43212 - .....	12			3.2					
MTEC 44014 - .....	14			4.0					
MTEC 44019 - .....	20	19							



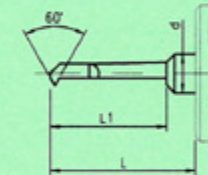
### MTKO Kopierstahl / Outil à copier / Copying tool

Bestell-Nr. No. de commande Order no.	K10 o. TiAIN	d	L	L1	min. Dreh- alésage min. ø min. bore ø	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN
MTKO 43212 - .....		4	15	12	3.2	32.10	36.80		
MTKO 44014 - .....	14			4.0					
MTKO 44019 - .....	20				19				



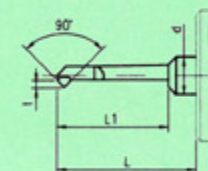
### MTNU Nutenstahl / Outil à rainurer / Grooving tool

Bestell-Nr. No. de commande Order no.	K10 o. TiAIN	d	L	L1	b	t	min. Dreh- alésage min. ø min. bore ø	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN
MTNU 43212 - .....		4	15	12	1.0	0.8	3.2	32.10	36.80		
MTNU 44014 - .....	14			4.0							
MTNU 44019 - .....	20						19				



### MTGE Gewindestahl / Outil à fileter / Thread cutting tool

Bestell-Nr. No. de commande Order no.	K10 o. TiAIN	d	L	L1	Stg. Pas Pitch	min. Dreh- alésage min. ø min. bore ø	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN
MTGE 43212 - .....		4	15	12	MF 4	3.2	32.10	36.80		
MTGE 44014 - .....	14			0.5	MF 5	4.0				
MTGE 44019 - .....	20			19						



### MTFA Facettierstahl / Outil à chanfreiner / Chamfering tool

Bestell-Nr. No. de commande Order no.	K10 o. TiAIN	d	L	L1	t	min. Dreh- alésage min. ø min. bore ø	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN	CHF. K10	Stk. pc. TiAIN
MTFA 43212 - .....		4	15	12	0.8	3.2	32.10	36.80		
MTFA 44014 - .....	14			4.0						
MTFA 44019 - .....	20					19				